



BEYAZLI GRUP



“с уверенностью шагаем в будущее...”



## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ КОМПАКТНОЙ СИСТЕМЫ

ЭТО ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ МАШИННАЯ СИСТЕМА КОТОРАЯ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ЭТИ ПРОДУКТЫ В ОДНОМ МЕСТЕ НАПРИМЕР В ВИДЕ ГОТОВОГО БЕТОНА – ШЛАКОБЛОК - ТЕПЛОБЛОК- БЕТОННОГО ТРОТУАРНОГО ПЛИТКА И БОРДЮРНОГО КАМНЯ. ИМЕЕТ БОЛЬШУЮ ПОТЕНЦИАЛЬНУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, СТРЕМИТСЯ КАЖДЫЙ РАЗ ЭКОНОМИТЬ И МАКСИМИЗИРОВАТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ. ПО ВАШЕМУ ВЫБОРУ; СОЗДАН ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗНЫХ ОПЦИОНАЛЬНЫХ УСТРОЙСТВ И ОБНОВЛЕНИЯ МАШИННОЙ СИСТЕМЫ.

ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / TRABZON / ТУРЦИЯ  
ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/ОФИС : +90 462 321 0778/ТЕЛ : +90 549 325 66 62/Web : [www.vessmakina.com](http://www.vessmakina.com) - E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document

## ПОЧЕМУ КОМПАКТ

ЭТО СПЕЦИАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ МАКСИМАЛЬНУЮ ВЫГОДУ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ, СОЗДАН В НАШЕМ ПОДРАЗДЕЛЕНИИ ДЕПАРТАМЕНТ ИССЛЕДОВАНИЙ И РАЗРАБОТКИ . МЫ СОЗДАЛИ ЭТУ СИСТЕМУ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ПРОБЛЕМ С ПРОЦЕССОМ СТРОИТЕЛЬСТВА ПРОИСХОДЯЩИХ НЕ ТОЛЬКО ОТ НАШЕЙ КОМПАНИИ НО И ОТ ДРУГИХ КОМПАНИЙ. С КОМПАКТНОЙ СИСТЕМОЙ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СЕКТОРА...

## ПРИМЕР УСТАНОВКИ ЛИНИИ



- \* - КАЧЕСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - ГИБКАЯ ЦЕНОВАЯ ПОЛИТИКА
- \* - АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ДЛЯ КАЖДОГО БЮДЖЕТА
- \* - МАКСИМАЛЬНЫЙ ДОХОД С МЕНЬШИМ ПЕРСОНАЛОМ
- \* - ПРОИЗВОДСТВО СПОСОБНОСТИ С ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
- \* - ТРАТИТЬ МАЛО ЭНЕРГИЙ - МИНИМАЛЬНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ
- \* - ТРЕБУЕТСЯ МАЛО МЕСТА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛОЩАДИ
- \* - СПОСОБНОСТЬ СОЗДАТЬ ЗАКРЫТУЮ ПЛОЩАДЬ ДЛЯ СЕБЯ
- \* - НИЗКАЯ ИНФРАСТРУКТУРА И МОНТАЖНЫЙ РАСХОД
- \* - ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ПЕРЕВОЗКА С ВЫПОЛНЕННЫМ ДИЗАЙНОМ
- \* - ПРОИЗВОДИТЬ РАЗЛИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ С ЕГО СПЕЦИАЛЬНЫМ ДИЗАЙНОМ
- \* - ЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ С СПЕЦИАЛЬНЫМИ ОБОРУДОВАНИЕМ
- \* - СТАНДАРТНОЕ КАЧЕСТВО НА ПРОДУКЦИИ - С ВЗВЕШИВАННОЙ СИСТЕМОЙ
- \* - ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ НАЙДЕНЫ ВЕЗДЕ
- \* - НИЗКАЯ СТОИМОСТЬ ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ
- \* - ПРОГРАММА АВТОМАТИЗАЦИИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЛЕГКО НА КАЖДОЙ ЯЗЫКЕ
- \* - ПАНЕЛИ КОТОРЫЕ МОГУТ РАБОТАТЬ В РАЗЛИЧНЫХ УСЛОВИЯХ ЭНЕРГИИ
- \* - СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ НУЖНЫ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- \* - СПЕЦИАЛЬНАЯ СИСТЕМА ТОРМОЖЕНИЯ НА ГИДРАВЛИКЕ
- \* - НАСТРОЙКА СПОСОБНОСТИ НА ВАШЕЙ СОБСТВЕННОЙ МЕСТА
- \* - СПОСОБНОСТЬ ЛЕГКО ПЕРЕМЕЩАТЬ СИСТЕМУ ИЗ ОДНОГО МЕСТА ЗА ДРУГОГО





## КОГДА ВЫ ПОКУПАЕТЕ КОМПАКТНУЮ СИСТЕМУ

* - ГОТОВЫЙ БЕТОННЫЙ ЗАВОД	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ
* - КАМЕННАЯ ПЛИТКА И ДЕКОРАТИВНАЯ МАШИНА	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ
* - ШЛАКОБЛОК И ТЕПЛОБЛОК МАШИНА	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ
* - ПРИТОЛОКА И БЕТОННЫЙ ЗАБОР МАШИНА	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ
* - ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА И БОРДЮРНАЯ МАШИНА	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ
* - ЖЕЛОБА И ГАЗОННАЯ РЕШЕТКА МАШИНА	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ
* - ТЕРМОБЛОК И ЛЕГО БЛОК МАШИНА	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ

## СЕРИИ КОМПАКТ МАШИНЫ

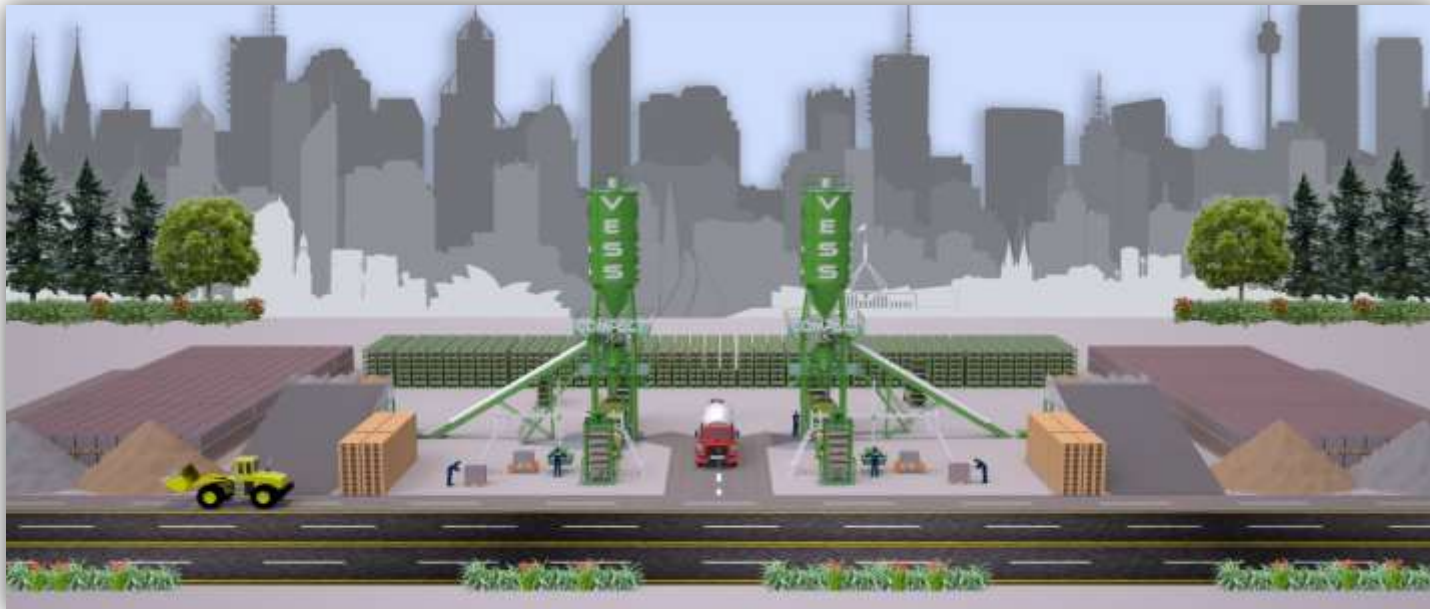
* - ECO СЕРИИ	ПОЛУАВТОМАТ. СТАЦИОНАР. СИСТЕМА - БЕЗ БУНКЕР. И ЦЕМЕНТ. СИЛОС - С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
* - CLASSIC СЕРИИ	ПОЛУАВТОМАТ. СТАЦИОНАР. СИСТЕМА - С БУНКЕР. И ЦЕМЕНТ. СИЛОС - С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
* - ELEGANCE СЕРИИ	ПОЛУАВТОМАТ. СТАЦИОНАР - С БУНКЕР. И ЦЕМЕНТ. СИЛОС - УПРАВЛЕНИЕ С ПОГРУЗЧИКОМ
* - AVANTGARDE СЕРИИ	УНИВЕР. СТАЦИОНАР. СИСТЕМА - С БУНКЕР. И ЦЕМЕНТ. СИЛОС - УПРАВЛЕНИЕ С ПОГРУЗЧИКОМ
* - DIAMOND - 8 СЕРИИ	ПОЛУАВТОМАТ. ПЕРЕДВИЖНАЯ СИСТЕМА - С БУНКЕР. И ЦЕМЕНТ. СИЛОС
* - DIAMOND - 12 СЕРИИ	ПОЛУАВТОМАТ. ПЕРЕДВИЖНАЯ СИСТЕМА - С БУНКЕР. И ЦЕМЕНТ. СИЛОС

## НЕКОТОРЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАКЕТЫ

* - PRO ПАКЕТ	СПОСОБНОСТЬ ДОБАВИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ ОПЦИОНАЛЬНО
* - PRO PLUS ПАКЕТ	СПОСОБНОСТЬ ДОБАВИТЬ ЗАПАСНЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ ОПЦИОНАЛЬНО
* - LONG ПАКЕТ	СПОСОБНОСТЬ СДЕЛАТЬ УПАКОВКУ АВТОМАТИЧЕСКОМ
* - PREMIUM ПАКЕТ	СПОСОБНОСТЬ ПРОИЗВОДИТЬ АГРЕГАТА С ДРОБИЛЬНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ

МАШИНА СПОСОБНА ПРОИЗВОДИТЬ 600 РАЗЛИЧНЫХ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ФОРМ С ПОМОЩЬЮ ПРЕССОВОЙ СИСТЕМЫ, КСТАТИ ПРОСТО МЕНЯТЬ ПРЕСС - ФОРМУ, МАШИНА МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ЛЮБЫЕ ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ФОРМЫ КАМНЯ КОТОРЫЕ МОГУТ СВОБОДНО ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ ОТ 2 ДО 25 СМ, ЧТО ВЫ НЕ МОЖЕТЕ НАЙТИ ДРУГИХ КОМПАНИЙ В ЭТОМ СЕКТОРЕ. В СЕРИИ ПЕРЕДВИЖНЫХ СТАНКОВ DIAMOND, ВЫСОТА КАМНЕЙ КОТОРАЯ БУДЕТ НАЖАТА СОСТАВЛЯЕТ ОТ 18 ДО 22 СМ.





## ПРОИЗВОДИМАЯ МОЩНОСТЬ ЗАВОД КОМПАКТА

ПРИ ОДНОМ НАЖАТИИ **20 ШТУК** 10 x 20 КИРПИЧНЫЙ КАМЕНЬ – **15 ШТУК** КУЛАЧНЫЙ КАМЕНЬ - **1 ШТУК** 1 МТ БОРДЮР И **В СМЕСИТЕЛЕ 0,25 m³** : 120 m³ / ЗА ВОСЕМЬ ЧАСОВ И **В СМЕСИТЕЛЕ 0,50 m³** : 240 m³ / ЗА ВОСЕМЬ ЧАСОВ УМЕЕТ СПОСОБНОСТИ ПРОИЗВОДИТЬ ГОТОВЫЙ БЕТОН. КОГДА ЭТОТ РАСЧЕТ СДЕЛАН, ПРОГНОЗИРУЕТСЯ ЧТО ПРОЦЕСС ПОДАЧИ БЕТОННОЙ СМЕСИ ИЛИ ПОДДОНОВ, НЕОБХОДИМЫЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОСТУПАЕТ ОДНОВРЕМЕННО С МАШИНОЙ. ДРУГАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДСТВЕ ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ НИЖЕ.

ВИД ПРОДУКЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ НА ПОДДОНАХ	ДНЕВНАЯ/ ПРОИЗВОДИМАЯ МОЩНОСТЬ ЗА 8 ЧАСОВ	ВИД ПРОДУКЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ НА ПОДДОНАХ	ДНЕВНАЯ/ ПРОИЗВОДИМАЯ МОЩНОСТЬ ЗА 8 ЧАСОВ
СТЕНОВОЙ БЛОК 100 x 400 x 200	9	9.000	ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА (БРУСЧАТКА)	15	400 m²
СТЕНОВОЙ БЛОК 150 x 400 x 200	6	6.000	КРУГЛАЯ ПЛИТКА (БРУСЧАТКА)	14	375 m²
СТЕНОВОЙ БЛОК 200 x 400 x 200	5	5.000	ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ТРОТУАРНАЯ ПЛИТКА (БРУСЧАТКА)	20	375 m²
ТЕПЛОБЛОК 250 x 400 x 200	4	4.000	БОРДЮРНЫЙ КАМЕНЬ 150 x 300 x 1000	1	1.000

## РЕШЕНИЯ КОТОРЫЕ ПРЕДЛАГАЕМ СЕЙЧАС СТАЛКИВАЮТСЯ С ПРОБЛЕМАМИ В СЕКТОРЕ

### \* РАЗУМНАЯ ЦЕНА И НИЗКИЕ ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ЗАТРАТЫ

**ПРОТИВ ДРУГИХ КОМПАНИЙ В СЕКТОРЕ КОТОРЫЕ СТРЕМЯТСЯ ПОЛУЧИТЬ ВЫСОКУЮ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ И ПЫТАЮТСЯ В НАЧАЛЕ ПРОДАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ КОТОРОЕ ВАМ НЕ НУЖНО ;** МЫ СОЗДАЛИ ЗАПАТЕНТОВАННУЮ КОМПАКТНУЮ МАШИНУ. В ЭТОМ ТИПЕ МОДЕЛИ МЫ СНИМАЛИ МНОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОТОРОЕ НЕ НУЖНО НАЧИНАТЬ С ПРОИЗВОДСТВА, ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ ВАМ ИНВЕСТИРОВАТЬ С НИЗКОЙ СТОИМОСТЬЮ ВЛАДЕНИЯ И С НАШИМ МОДУЛЬНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ В СООТВЕТСТВИИ С БУДУЩИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ. А ТАКЖЕ С ЕГО ОСОБЫМ ДИЗАЙНОМ. МЫ ТАКЖЕ ОСТАНОВИЛИСЬ НА РАСХОДАХ, КОТОРЫЕ СНИМАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ТАКОЕ КАК КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА И ШНЕК КОТОРЫЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ У ДРУГИХ КОМПАНИЙ.



**\* ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ**

**О ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ МОЩНОСТИ ЯВЛЯЮЩАЯСЯ НАИБОЛЕЕ ВАЖНОЙ ТЕМОЙ КОТОРАЯ ВЛИЯЕТ НА ЗАТРАТЫ РАБОЧЕЙ СИЛЫ:** В НАШИХ КОМПАКТНЫХ МАШИНАХ МЫ СОЗДАЛИ КОМАНДЫ КОТОРЫЕ БУДУТ ВЫДАВАТЬСЯ ИЗ КОМПЬЮТЕРНОЙ СИСТЕМЫ КАК ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ПРОЦЕССОВ. ТАКИМ ОБРАЗОМ, СРАВНИВАЯ СИСТЕМУ С КОНТРОЛИРУЕМЫМ ЧЕЛОВЕКОМ; ТИП МАШИНЫ, СПОСОБНАЯ ПРОИЗВОДИТЬ БОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНЫЕ И ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ ИЗ-ЗА УДАЛЕНИЯ ПАУЗЫ, В РЕЖИМЕ ОЖИДАНИЯ.

РАЗМЕЩАЯ СПЕЦИАЛЬНУЮ ТОРМОЗНУЮ СИСТЕМУ НА ВИБРАЦИОННОМ ДВИЖЕНИИ КОТОРАЯ ТРЕБУЕТСЯ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ МОЖЕТ ПРОЙТИ НОВЫЙ ПРОЦЕСС ПРЕССОВАНИЯ НЕ ДОЖИДАЯСЬ ВРЕМЕНИ ОЖИДАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТАКИМ ОБРАЗОМ ВРЕМЯ СОХРАНЯЕТСЯ И ПОЗВОЛЯЕТ ПОЗИТИВНО ОТРАЗИТЬСЯ НА НАПРАВЛЕНИИ ПРОИЗВОДСТВА И УВЕЛИЧИТЬ МОЩНОСТЬ НАМНОГО ВЫШЕ. ДЛЯ ОБЛАСТИ КОТОРАЯ ПРИНАДЛЕЖИТ К МАШИНАМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА (СБОР КАМНЕЙ / УПАКОВКИ), КОТОРЫЕ НУЖНЫ ДЛЯ ПЕРСОНАЖЕЙ МЫ СОЗДАЛИ ЭТУ СИСТЕМУ ДЛЯ РАБОТЫ СИНХРОННО И БЫСТРО ТАКИМ ОБРАЗОМ ЭТО ПОМОГАЕТ УДЕРЖАТЬ ВЕСЬ ПЕРСОНАЛ ВМЕСТЕ ИЗ НИХ МОЖНО ВЗЯТЬ БОЛЬШЕ ЭНЕРГИИ. ТАКЖЕ МЫ СТРЕМИЛИСЬ К ТОМУ ЧТОБЫ ВЫ МОГЛИ ДОСТИЧЬ БОЛЬШЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ МОЩНОСТИ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОТОРОЕ МЫ ИСПОЛЬЗОВАЛИ В СИСТЕМЕ. ВСЕ ЭТИ ФУНКЦИИ ПОЗВОЛЯЮТ НАМ РАССЧИТАТЬ СТОИМОСТЬ ПРОДУКТА КАК РЕЗУЛЬТАТ РАЗДЕЛЯЮЩЕГО ОБЩУЮ СТОИМОСТЬ РАБОЧЕЙ СИЛЫ НА ОБЩИЙ ОБЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА И ПРЕДЛАГАЕМ РЕЗУЛЬТАНТ БУДЕТ БОЛЕЕ ЭКОНОМИЧНЫМ.

**\* С МЕНЬШИМ ЧЕЛОВЕКОМ - МАКСИМАЛЬНЫЙ ДОХОД**

**О РАСХОДАХ НА ПЕРСОНАЛ КОТОРЫЕ ЯВЛЯЮТСЯ ОДНОЙ ИЗ САМЫХ ДОРОГИХ ЗАТРАТ НА ПРОИЗВОДСТВО :** МЫ РАЗРАБОТАЛИ СПЕЦИАЛЬНУЮ ПРОГРАММУ КОТОРАЯ ПОМОГАЕТ КОНТРОЛИРОВАТЬ СТРОИТЕЛЬНОГО РАСТВОРА ТОЛЬКО ОДНИМ ОПЕРАТОРОМ В ОДНОЙ ТОЧКЕ. МЫ РАЗРАБОТАЛИ СПЕЦИАЛЬНУЮ ПАНЕЛЬ КОТОРАЯ МОЖЕТ ОДНОВРЕМЕННО ДАВАТЬ КОМАНДУ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ БЛОКОВ С ТРЕМЯ РЫЧАГ УПРАВЛЕНИЯ. МЫ ИЗБЕГАЛИ НЕНУЖНЫХ РАСХОДОВ НА ПЕРСОНАЛ С ЦЕЛОЙ СИСТЕМОЙ КОТОРУЮ МОЖНО КОНТРОЛИРОВАТЬ ТОЛЬКО ОДНИМ ОПЕРАТОРОМ. МЫ РАЗРАБОТАЛИ КОМПАКТНОЕ СИСТЕМНОЕ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ В КОТОРОМ ВСЕ ДВИЖЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ СОБРАНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА А КОМПЬЮТЕРНАЯ СИСТЕМА С ДВИЖЕНИЕМ ПЕРСОНАЛА МОЖЕТ БЫТЬ СИНХРОННОЙ. С КОМПАКТНОЙ СИСТЕМОЙ, КОТОРАЯ МОЖЕТ УПРАВЛЯТЬ ВСЕМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ЦЕЛЯМИ В ОДНОМ МЕСТЕ, РАБОТОДАТЕЛЬ МОЖЕТ ЛЕГКО УПРАВЛЯТЬ РАБОЧИМИ, ПОЛУЧАТЬ БОЛЬШУЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ БОЛЬШЕ ПРИБЫЛИ С МЕНЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ ПЕРСОНАЛА.

**\* ТРАТИТЬ МАЛО ЭНЕРГИЙ – МИНИМАЛЬНОЕ ПОТРЕБЛЕНИЕ**

**О ПОТРЕБЛЕНИИ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ КОТОРАЯ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЙ ИЗ САМЫХ ДОРОГИХ ЗАТРАТ НА ПРОИЗВОДСТВО :** МЫ ИСПОЛЬЗОВАЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДВИГАТЕЛИ НА НАШИХ МАШИНАХ ИСПОЛЬЗУЯ НИЗКИЙ ТОК И ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ. С КОМПАКТНЫМИ МАШИНАМИ ОБЩАЯ ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ КОТОРЫХ СОСТАВЛЯЕТ 26 КВТ / 50 - 60 ГЦ, ЧТО ЯВЛЯЕТСЯ ОДНИМ ИЗ САМЫХ НИЗКИХ В СВОЕЙ ОБЛАСТИ ЗАТРАТЫ НА ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЮ ОТРАЖАЮТСЯ НА СТОИМОСТИ ПРОИЗВОДСТВА ДО МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ. МЫ ПРЕДЛАГАЕМ, ЧТО ПОТРЕБЛЕНИЕ ЭНЕРГИИ СОСТАВЛЯЕТ МЕНЕЕ 11 КВТ ПО СРАВНЕНИЮ С БЛИЖАЙШИМ КОНКУРЕНТОМ.

**\* ТРЕБУЕТСЯ МАЛО МЕСТА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПЛОЩАДИ**

**КРОМЕ ТОГО ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ ТРУДНОСТЕЙ ДРУГИЕ КОМПАНИИ ИЗГОТОВИТЕЛИ РАЗРАБОТАЛИ СВОИ МАШИНЫ С СТРОИТЕЛЬНОМ РАСТВОРА С ЗЕМЛИ ПРИ МОНТАЖЕ :** МЫ РАЗРАБОТАЛИ НАШУ ЗАПАТЕНТОВАННУЮ МОДЕЛЬНУЮ КОМПАКТНУЮ МАШИНУ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РАЗРАБОТОК И ВЫСОКИХ ИНЖЕНЕРНЫХ УСЛУГ. МЫ ПРЕДОСТАВИЛИ ЭТУ СИСТЕМУ НАРЯДУ С ДРУГИМИ КОМПАНИЯМИ, КОТОРЫХ ИЗБЕГАЛИ ПРОИЗВОДИТЬ ИЗ-ЗА ВЫСОКОЙ СТОИМОСТИ И СЛОЖНОСТИ :

МЫ СОЗДАЛИ ЭТУ СИСТЕМУ, ЧТОБЫ СВЕСТИ К МИНИМУМУ ПРОСТРАНСТВО, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ УСТАНОВКИ МАШИНЫ НА ВСЕЙ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКЕ, ИСПОЛЬЗОВАТЬ БОЛЬШЕ МЕСТА ДЛЯ СКЛАДА И ОТГРУЗКИ А ТАКЖЕ УМЕНЬШИТЬ СТОИМОСТЬ НАЙМА БОЛЬШИХ ПЛОЩАДЕЙ ДЛЯ ЦЕЛЕВОЙ МОЩНОСТИ, МЫ ПОЗВОЛИЛИ ВАМ ПРОИЗВОДИТЬ БОЛЕЕ МОЩНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА.



## \* НИЗКАЯ ИНФРАСТРУКТУРА И МОНТАЖНЫЙ РАСХОД

**ИНФРАСТРУКТУРА ДЛЯ НОВЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ЗАВОДОВ РАБОТАЕТ ОЧЕНЬ ТЯЖЕЛО А РАСХОДЫ НА МОНТАЖ СЛИШКОМ ВЕЛИКИ :** ЗАВОДЫ КОТОРЫЕ БУДУТ УСТАНОВЛЕНЫ НА БОЛЬШОЙ ПЛОЩАДИ ДОЛЖНЫ ПОДГОТОВИТЬ ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ И ВНЕСТИ РАСХОДЫ НА КРОВЛЮ. КСТАТИ МЫ СОХРАНАЕМ НИЗКУЮ ПЛОЩАДЬ ДЛЯ УСТАНОВКИ КОМПАКТНЫХ МАШИН ЧТО ПОЗВОЛИЛО СВЕСТИ К МИНИМУМУ РАСХОДЫ НА ПОДГОТОВКУ БЕТОННОГО ПОЛА И ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПО КРОВЕЛЬНЫМ ПОКРЫТИЯМ.

ДОСТАТОЧНО ЧТОБЫ ПОДГОТОВИТЬ БЕТОННЫЙ ПОЛ С ОЧЕНЬ НЕБОЛЬШИМ КОЛИЧЕСТВОМ ПЛОЩАДЕЙ ДЛЯ МАШИН КОТОРЫЕ РАЗМЕЩАЛИСЬ СНОВА И СНОВА ПОТОМУ ЧТО МАШИНЫ ДЛЯ ПОЛА ОЧЕНЬ МАЛЕНЬКИЕ. МЫ НЕ ДЕЛАЛИ НИКАКИХ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАСХОДОВ ФИКСИРУЯ НОГИ КОТОРЫЕ БУДУТ ОТПРАВЛЕНЫ ИЗ КОНКРЕТНОЙ ОБЛАСТИ. КСТАТИ МЫ СНЯЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ПО КРОВЕЛЬНЫМ РАСХОДАМ ДЛЯ МАШИНЫ И СМЕСИТЕЛЯ РАЗМЕСТИВ ДВЕ ОТДЕЛЬНЫЕ ПЛАТФОРМЫ ДРУГ НАД ДРУГОМ. МЫ ПОСТАВИЛИ ЛЕСТНИЦЫ И ПЕШЕХОДНЫЕ ДОРОЖКИ ДЛЯ ЭТИХ ПЛАТФОРМ С ПЕРИЛАМИ. ЭТИМИ ПОРУЧЕНИЯМИ КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО УДАЛЕНЫ И УСТАНОВЛЕНЫ МЫ ОБЕСПЕЧИЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ. ЕСЛИ БЫ ЗАХОТЕЛИ СОЗДАТЬ ЗАМКНУТОЕ ПРОСТРАНСТВО ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ЕСТЕСТВЕННОЙ СРЕДЫ, ВЕРХНИЕ ПЛАТФОРМЫ МОГУТ ПОКРЫТЬ ЭТУ ПОТРЕБНОСТЬ С ПОМОЩЬЮ НЕДОРОГИХ ЭЛЕМЕНТОВ, ТАКИХ КАК ПАНЕЛЬ БРЕЗЕНТА - ПВДЖ - СЭНДВИЧ ПАНЕЛЬ.

МЫ СОХРАНИЛИ КОЛИЧЕСТВО ПЕРСОНАЛА, КОТОРОЕ БУДЕТ СОБРАНО С ПОМОЩЬЮ СИСТЕМЫ ДЕМОНТАЖА И НУМЕРАЦИИ, МЫ БЫСТРО ВЫПОЛНИЛИ НЕОБХОДИМЫЕ ОПЕРАЦИИ, ЧТОБЫ ВЫ МОГЛИ БЫСТРО ПРОИЗВЕСТИ И СОХРАНИТЬ ПЕРЕВОД И СТОИМОСТЬ ПРОЖИВАНИЯ, КОТОРАЯ ПРИНАДЛЕЖИТ ПОКУПАТЕЛЮ.

## \* ЛЕГКО И ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ПЕРЕВОЗКА С ВЫПОЛНЕННЫМ ДИЗАЙНОМ

**ОБОРУДОВАНИЕ В СИСТЕМАХ СПРОЕКТИРОВАНО РАСТВОРОМ ИЗ ЗЕМЛИ, КОТОРЫЙ НУЖДАЕТСЯ В БОЛЬШОЙ ПЛОЩАДИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА, ДЕЛАЕТ ТРУДНОСТИ ДЛЯ ОТГРУЗКИ ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЕЙ, ПОТОМУ ЧТО ОНИ СДЕЛАНЫ СВАРКОЙ И ПОЛНЫМ ТИПОМ :** В РЕЗУЛЬТАТЕ ЭТОГО РОСТ ОБЪЕМОВ КОНТЕЙНЕРОВ И ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ПЕРЕВОЗОК ОБУСЛОВЛЕН ВЫСОКИМИ ЦЕНАМИ НА ДРУГИЕ ПЕРЕВОЗКИ, ТАКИМИ КАК ДРЕНАЖНЫЕ ВИНОГРАДНИКИ. В КОМПАКТНОЙ СИСТЕМЕ В ДЕМОНТНОМ ВИДЕ КОТОРУЮ МЫ РАЗРАБОТАЛИ ПРОТИВ ЭТОЙ ПРОБЛЕМЫ, МЫ ПРЕДОСТАВИЛИ НАШИМ КЛИЕНТАМ БОЛЬШОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО В ТОМ, ЧТО НАМ НЕ НУЖНО СВАРИВАТЬ ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ НО МЫ БУДЕМ КОМБИНИРОВАТЬ ИХ С БОЛТАМИ. ПОМЕСТИВ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ В ОСНОВНОЙ КОРПУС МЫ ПРЕДОСТАВИЛИ ВАМ ОТЛИЧНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО В ОТГРУЗКЕ.

## \* УЛУЧШЕННОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ С ЕГО МОДУЛЬНЫМИ ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ

**В ОТЛИЧИЕ ОТ МНОГИХ УСТРОЙСТВ КОТОРЫЕ КОНКУРИРУЮЩИЕ КОМПАНИИ ПЫТАЮТСЯ ПРОДАТЬ, ВЫНУЖДАЯ ИХ ВЫЙТИ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА И ВЫЗЫВАЯ РОСТ ВАШИХ ПЕРВОНАЧАЛЬНЫХ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ЗАТРАТ ДО БОЛЕЕ ВЫСОКИХ УРОВНЕЙ :** МЫ ВЫПУСТИЛИ ФАКУЛЬТАТИВНО МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, КОТОРОЕ МОЖНО ПРИОБРЕСТИ В КАЧЕСТВЕ БАЗОВОЙ МОДЕЛИ И МОЖЕТ БЫТЬ ДОБАВЛЕНО В СИСТЕМУ ПО МЕРЕ НЕОБХОДИМОСТИ. КРОМЕ ТОГО, МЫ СОЗДАЛИ ВАШ ЗАВОД ДЛЯ БЕСПРОБЛЕМНОЙ РАБОТЫ И БЕЗ ЭТОГО ОБОРУДОВАНИЯ. МЫ ПРЕДОСТАВИЛИ ВОЗМОЖНОСТЬ ЧТОБЫ ВЫ МОГЛИ РАЗМЕСТИТЬ БОЛЬШЕ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ СВОЕЙ МАШИНЫ ЗАРАБАТЫВАЯ БОЛЬШЕ ДЕНЕГ.

ЭТО ФАКУЛЬТАТИВНО-МОДУЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, КОТОРОЕ ВЫ МОЖЕТЕ МОДЕРНИЗИРОВАТЬ ПОСЛЕ ПОКУПКИ В КАЧЕСТВЕ БАЗОВОЙ МОДЕЛИ: УСКОРИТЬ ПРОЦЕСС ЗАПОЛНЕНИЯ ПРЕСС-ФОРМ С ПОМОЩЬЮ ВСТРЯХИВАЮЩЕЙ РЕШЕТКИ / ПРОИЗВЕСТИ КАМЕНЬ С ДВУМЯ СЛОЯМИ ВТОРЫМ БУНКЕРОМ-ДОЗАТОРОМ / МАСЛЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УСТРОЙСТВА / УВЕЛИЧИТЬ РАЗБРОС С ПОМОЩЬЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ МОДЕЛЕЙ ПРЕСС-ФОРМ / ДОБАВИТЬ ФИЛЬТР В ЦЕМЕНТНЫЕ СИЛОСЫ - ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН - АГИТАЦИОННЫЙ ГЕЛЬ, ТАКОЙ КАК ЭТИ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ, КОГДА ЭТО НЕОБХОДИМО, МОЖЕТ БЫТЬ ДОБАВЛЕН ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ / СОКРАЩЕНИЯ РАСХОДОВ ПЕРСОНАЛА С МОДЕРНИЗАЦИЕЙ СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗАЦИИ / ПРОИЗВОДСТВА РАЗЛИЧНЫХ ПРОДУКТОВ, ТАКИХ КАК ГОТОВЫЙ БЕТОН СМЕСИ С ВЫХОДАМИ СМЕСИТЕЛЯ / УВЕЛИЧЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ ПУТЕМ ДОБАВЛЕНИЯ БОЛЬШЕГО КОЛИЧЕСТВА БУНКЕРА И ИСПОЛЬЗОВАНИЯ РАЗЛИЧНЫХ АГРЕГАТОВ / ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ БОЛЕЕ НИЗКОЙ ВИБРАЦИИ В КАЧЕСТВЕ СТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ВЕРХНЯЯ ВИБРАЦИЯ МОЖЕТ БЫТЬ ПРЕДОТВРАЩЕНА ЗА СЧЕТ ВОЗДЕЙСТВИЯ ВАКУУМА ТАК ДАЛЕЕ.



## \* СПОСОБНОСТЬ ПРОИЗВОДИТЬ РАЗЛИЧНЫЕ ПРОДУКТЫ ПО ЭРГОНОМИЧНОМУ ДИЗАЙНУ

**ПРОТИВ ДРУГИХ КОМПАНИЙ КОТОРЫЕ ОНИ ХОТЯТ ПРОДАВАТЬ ДЛЯ КАЖДОГО НОВОГО ПРОИЗВОДСТВА НОВАЯ МАШИНА МЫ РАЗРАБОТАЛИ КОМПАКТНУЮ МАШИНУ, КОТОРАЯ ДОБАВИЛА В СИСТЕМУ НЕБОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ КОТОРЫЕ ВЫ МОЖЕТЕ ДЕЛАТЬ С НЕСКОЛЬКИМИ ПРОДУКТАМИ НА ОДНОМ ОБЪЕКТЕ :** МЫ СТРЕМИЛИСЬ СДЕЛАТЬ КАЖДУЮ ЗАПЛАНИРОВАННУЮ ПРОДУКЦИЮ В ЕДИНОМ ОБЪЕКТЕ БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАТРАТ, СОХРАНЯЯ КОЛИЧЕСТВО ПЕРСОНАЛА, РАБОТАЮЩЕГО ТАКИМ ЖЕ ОБРАЗОМ, И СОКРАЩЕНИЕ РАСХОДОВ НА ПОТРЕБЛЕНИЕ РАБОЧЕЙ СИЛЫ И ЭНЕРГИИ, ОТРАЖЕННОЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ, И УВЕЛИЧЕНИЕ АССОРТИМЕНТА НАШИХ КЛИЕНТОВ И ОПЕРЕЖЕНИЕ КОНКУРЕНТОВ.

БЛАГОДАРЯ ЭТИМ ОСОБЕННОСТЯМ КОМПАКТНЫЕ СИСТЕМЫ БЫЛИ ПРИЗНАНЫ НОВЫМ ПОКОЛЕНИЕМ В ОБЛАСТИ БЕТОННЫХ ЗАВОДОВ И ПРЕССОВ.

## \* СТАНДАРТНОЕ КАЧЕСТВО НА КАЖДОЙ ПРОДУКЦИИ С ВЗВЕШИВАННОЙ СИСТЕМОЙ

**САМЫМ ВАЖНЫМ КРИТЕРИЕМ ДЛЯ ГОТОВОГО СМЕШАННОГО БЕТОНА И ЕГО ИЗДЕЛИЙ ЯВЛЯЕТСЯ ПОСТОЯННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ТАКОГО ЖЕ КАЧЕСТВЕННОГО ПРОДУКТА И НА ТОМ ЖЕ СТАНДАРТНОМ РЫНКЕ. ПРОДУКТЫ КОТОРЫЕ НЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ НЕПРЕРЫВНОСТЬ НА РЫНКЕ ЗАСТАВЯТ ВАС ПОТЕРЯТЬ СВОЮ МАРКУ НА РЫНКЕ, И ВЫ БУДЕТЕ ПОТЕРЯНЫ. В СОВРЕМЕННЫХ УСЛОВИЯХ МНОГИЕ КОМПАНИИ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРИМИТИВНОЕ И ПРИВЛЕКАТЕЛЬНОЕ СЫРЬЕ ДЛЯ РАЗРУШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПРОДУКТА:** БЛАГОДАРЯ КОМПЬЮТЕРИЗОВАННОЙ И ТОЧНОЙ СИСТЕМЕ ВЗВЕШИВАНИЯ, КОТОРУЮ МЫ ИСПОЛЬЗУЕМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА В НАШЕЙ КОМПАКТНОЙ МОДЕЛИ, ВЫ МОЖЕТЕ ПОСТОЯННО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОДНО И ТО ЖЕ СЫРЬЕ И ПОСТОЯННО ПРОИЗВОДИТЬ ОДИНАКОВЫЕ КАЧЕСТВЕННЫЕ ПРОДУКТЫ.

ПРЕДОТВРАЩАЯ НЕОСТОРОЖНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЦЕМЕНТА КОТОРОЕ ЯВЛЯЕТСЯ СЫРЬЕМ КОТОРОЕ БОЛЬШЕ ВСЕГО ВЛИЯЕТ НА СЕБЕСТОИМОСТЬ ПРОДУКЦИИ, МЫ СНИЗИЛИ СТОИМОСТЬ ПОТЕРЬ ВНЕСЕННЫХ В СЕБЕСТОИМОСТЬ И МЫ ПОСТАВИЛИ ЦИФРОВУЮ ИЗМЕРИТЕЛЬНУЮ СИСТЕМУ ДЛЯ ВОДЫ ИСПОЛЬЗУЕМОЙ В КАЧЕСТВЕ СОСТАВЛЯЮЩЕЙ В ОБРАЗОВАНИИ МИНОМЕТА ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТЕРИ ОТ НЕЗАВЕРШЕННОСТИ.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ ПОЛУЧИТЬ НАДЕЖНЫЕ ПРОДУКТЫ КОТОРЫЕ ПРОЙДУТ КОМФОРТНО С ПОМОЩЬЮ ПУБЛИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ НА ВЫНОСЛИВОСТЬ ОСОБЕННО ПРИ ОБРАЩЕНИИ К ПРОДУКТАМ ГОСУДАРСТВЕННЫХ УЧРЕЖДЕНИЙ.

## \* АВТОМАТИЗАЦИЯ СИСТЕМ ДЛЯ КАЖДОГО БУДЖЕТА

**В НАШИ ДНИ МНОГИЕ КОМПАНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛИ ПРЕДПОЧИТАЮТ МАШИНЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ИЗ-ЗА ВЫСОКОЙ СТОИМОСТИ АВТОМАТИЗАЦИИ И ПРОГРАММ. КОГДА ВАМ НУЖНО ОБНОВИТЬ СВОЙ ЗАВОД ПОСЛЕ ДРУГИЕ КОМПАНИИ БУДУТ ПЫТАТЬСЯ ПРОДАВАТЬ НОВЫЕ МАШИНЫ, НО НЕ МОДЕРНИЗИРОВАТЬ МАШИНУ ЧТОБЫ УВЕЛИЧИТЬ СВОЙ ДОХОД :** МЫ СОЗДАЛИ КОМПАКТНЫЕ МАШИНЫ, КОТОРЫЕ СНАЧАЛА ВЫ ПОКУПАЕТЕ В КАЧЕСТВЕ БАЗОВОЙ МОДЕЛИ, НАПРИМЕР, ДЛЯ РУЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА И РУЧНОЙ ПЕРЕНОСНОЙ СИСТЕМЫ, НО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВАШИХ ПОТРЕБНОСТЕЙ ВЫ МОЖЕТЕ МОДЕРНИЗИРОВАТЬ СИСТЕМУ ДО ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОГО ТАК ЖЕ УНИВЕРСАЛЬНОГО ТИПА.

ЧЕРЕЗ НЕКОТОРОЕ ВРЕМЯ ВАМ ПОНАДОБИТСЯ КУПИТЬ АВТОМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ ИЗ-ЗА УВЕЛИЧЕНИЯ РАБОЧЕЙ СИЛЫ, И ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТРЕБУЕТСЯ БОЛЬШЕ ПЛОЩАДИ.

КОМПАКТНЫМИ МАШИНАМИ КОТОРЫЕ МОГУТ ЛЕГКО КОНВЕРТИРОВАТЬСЯ МЫ ОБЕСПЕЧИВАЛИ НИЗКИЕ РАСХОДЫ НА ПЕРСОНАЛ И ВЫ МОЖЕТЕ ЗАПАСТИ БОЛЬШЕ ПРОДУКТОВ В СВОЕЙ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЗОНЕ.

ТАКИМ ОБРАЗОМ, МЫ СДЕЛАЛИ ЭТИ МАШИНЫ ЧТОБЫ ИХ МОЖНО БЫЛО ЛЕГКО ОБНОВИТЬ НЕ ПРОДАВАЯ СТАРЫЕ МАШИНЫ ЧТОБЫ ОНИ ИЗМЕНИЛИСЬ С НОВОЙ, ДЛЯ ТОГО ЧТОБЫ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВЫСОКУЮ ТЕХНОЛОГИЮ И ЭТО ЗАСТАВЛЯЕТ ДЕРЖАТЬ БОЛЬШЕ ДЕНЕГ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА, МЫ ИЗБЕГАЛИ ВАС ОТ НЕНУЖНЫХ И ЛИШНИХ ЗАТРАТ.



**\* ПРОГРАММА АВТОМАТИЗАЦИИ КОТОРЫЕ МОЖНО ЕЖЕДНЕВНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЛЕГКО НА КАЖДОЙ ЯЗЫКЕ**

**ИЗ-ЗА ТОГО ЧТО ПРОИЗВОДИТЕЛИ МАШИН РАЗРАБОТАННЫЕ ДЛЯ ПРОГРАММИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ АВТОМАТИЗАЦИИ КОТОРЫЕ УПРАВЛЯЮТ СИСТЕМОЙ НА ОДНОМ ЯЗЫКЕ, ПОПЫТКИ ОПЕРАТОРОВ УПРАВЛЯТЬ СИСТЕМОЙ ПО ВНЕШНЕЙ СТОРОНЕ ВЫЗЫВАЮТ КАК ОЧЕНЬ МЕДЛЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ТАК И ВЫСОКИЙ КОЭФФИЦИЕНТ ОШИБОК** : БЛАГОДАРЯ ПРОГРАММИРОВАНИЮ ПАНЕЛЕЙ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В КОМПАКТНОЙ МОДЕЛИ С ЯЗЫКОМ КАЖДОЙ СТРАНЫ, МЫ СДЕЛАЛИ ВОЗМОЖНЫМ БЫСТРОЕ И ПЛАВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО БЛАГОДАРЯ ПРОСТОЙ КОНСТРУКЦИИ.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ КОНТРОЛИРОВАТЬ СВОИ РАСХОДЫ БЛАГОДАРЯ УДОБНОМУ ПРОГРАММИРОВАНИЮ КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ ВАМ ПОЛУЧАТЬ ИСХОДНЫЙ МАТЕРИАЛ КОТОРЫЙ ВЫ ИСПОЛЬЗУЕТЕ И ОТСЛЕЖИВАТЬ СВОЮ ПРОДУКЦИЮ И ПОЛУЧАТЬ ОТЧЕТ ПОСЛЕ ПРИНТЕРА.

БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛЬНОМУ ДИЗАЙНУ КОТОРЫЙ МЫ РАЗРАБОТАЛИ ДЛЯ УПРОЩЕНИЯ ПОНИМАНИЯ СИСТЕМЫ И УПРАВЛЕНИЯ ЕЮ СО СТОРОНЫ ОПЕРАТОРА, МЫ СОКРАТИЛИ ВРЕМЯ ДЛЯ АДАПТАЦИИ К НОВОМУ ПЕРСОНАЛУ А ТАКЖЕ ПОЗВОЛИЛИ ВАМ ДИСТАНЦИОННО УПРАВЛЯТЬ СИСТЕМОЙ С ПОМОЩЬЮ ПЛАНШЕТНОГО ПК.

**\* ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ КОТОРЫЕ МОГУТ РАБОТАТЬ В ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ КАЖДОЙ СТРАНЫ**

**КРОМЕ ДРУГИХ КОМПАНИЙ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ, РАЗРАБОТАННЫХ СТАНДАРТНЫМИ ОДНОФАЗНЫМИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМИ ПАНЕЛЯМИ, КОТОРЫЕ ОНИ НЕ ПОДХОДЯТ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОЙ РАБОТЫ НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ ИЛИ НЕ ПОКАЗЫВАЮТ ОЖИДАЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ МЫ РАЗРАБОТАЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПАНЕЛИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ, НЕ ПОДВЕРЖЕННЫЕ ВОЗДЕЙСТВИЮ ПЫЛЬНОЙ ЗОНЫ И МОГУТ АДАПТИРОВАНЫ ДЛЯ РАЗНЫХ ЗНАЧЕНИЙ ЭНЕРГИИ** : НАПРИМЕР ЕСЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ 60 HZ В ОБЛАСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА, СИСТЕМА УСТАНОВКИ ДОЛЖНА БЫТЬ АДАПТИРОВАНА К ЭТОМУ ЗНАЧЕНИЮ.

НА ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ВЛИЯЕТ ПЫЛЬНАЯ ЗОНА, ЖАРКАЯ ИЛИ ХОЛОДНАЯ ПОГОДА. ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ВЫТЯГИВАНИЕ ПЫЛИ В ВОЗДУХЕ И ПРЕДОТВРАЩАЕТ РАБОТУ ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ И КЛЮЧЕЙ. КСТАТИ НЕКОТОРЫЕ КОМПАНИИ ПРЕДПОЧИТАЮТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРОДУКТЫ КОТОРЫЕ МОГУТ РАБОТАТЬ В 220 ВОЛЬТ ИЗ-ЗА РАЗНИЦЫ ЦЕНЫ. ЭТИ ПРОДУКТЫ КОТОРЫЕ ОНИ ПРЕДПОЧИТАЮТ ПО НИЗКИМ ЦЕНАМ, НЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА И ПОЛНОСТЬЮ УГРОЖАЮТ ЖИЗНИ ЧЕЛОВЕКА.

ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ АВТОМАТИЗАЦИИ В КОМПАКТНЫХ МОДЕЛЯХ КОТОРЫЕ МЫ ПРОИЗВОДИЛИ ОНИ МОГУТ РАБОТАТЬ В ХОЛОДНОМ – ЖАРКОМ, ПЫЛЬНОМ – ВЛАЖНОМ СОСТОЯНИИ, КАК В ПОДОБНЫХ СИТУАЦИЯХ А ТАКЖЕ ПРЕДПОЧИТАЮТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА. МЫ ИСПОЛЬЗОВАЛИ ЭНЕРГИЮ 24 ВОЛЬТ ДЛЯ ВСЕХ КЛАПАНОВ И ДАТЧИКОВ КОТОРЫЕ УСТРАНИЛИ РИСК ВОЗМОЖНОСТИ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ.

**\* 3 X 3 СИСТЕМЫ КОМАНД КОТОРЫЕ ЛЕГКО ИСПОЛЬЗОВАНЫ (НЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ НА АВТОМАТАХ СЕРИИ AVANTGARDE)**

**КРОМЕ ДРУГИХ КОМПАНИЙ-ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ РАЗРАБОТАНА ОЧЕНЬ СЛОЖНАЯ СИСТЕМА КОМАНД НА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИХ СИСТЕМАХ И ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВСЕГДА ИСПОЛЬЗОВАТЬ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ, МЫ РАЗРАБОТАЛИ 3 X 3 СИСТЕМЫ КОМАНД КОТОРЫЕ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОЧЕНЬ ЛЕГКО - ЛЕГКО УЧИТЬСЯ И БЫСТРО АДАПТИРОВАТЬСЯ. ТАКИМ ОБРАЗОМ МЫ ПРЕДУСМОТРЕЛИ, ЧТО ВАМ НЕ НУЖНО НАЙТИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ ДЛЯ РАБОТЫ В СИСТЕМЕ, И КОГДА ОДИН ПЕРСОНАЛ ИЗМЕНИТСЯ НОВЫЙ МОЖНО ЛЕГКО АДАПТИРОВАТЬ. ТРАНЗАКЦИИ КОМАНД ПОКАЗАНЫ ВНИЗУ ЧТО ОПЕРАТОР И СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ СИНХРОННО: ОБОРУДОВАНИЕ РАБОТАЕТ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ОПЕРАТОРОМ: ПОЛНОСТЬЮ С 3 ШТУК РЫЧАГ УПРАВЛЕНИЯ " 1-Й ДВИЖЕНИЕ ЖЕНСКАЯ ПРЕСС ФОРМА ВНИЗ - ВВЕРХ / 2-Я ДВИЖЕНИЕ МУЖСКАЯ ПРЕСС-ФОРМА ВНИЗ - ВВЕРХ / 3-Й ДВИЖЕНИЕ ФОРМОВОЧНЫЙ АГРЕГАТ ВПЕРЕД-НАЗАД " ЭТИ ДВИЖЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ЗАДАНЫ.**

**ПРОГРАММА ПЛС ДАЕТ КОМАНДЫ РАБОТАЮЩЕМУ ОБОРУДОВАНИЮ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ: ДАЕТ ТАКИЕ 3 КОМАНДЫ " 1-Й КОМАНД АВТОМАТИЧЕСКИ ОТКРЫВАЕТ - ЗАКРЫВАЕТ КРЫШКА РАСТВОРНОГО БУНКЕРА / 2-Я КОМАНД АВТОМАТИЧЕСКИ ВЫТЯГИВАЕТ ПОДДОН В МАШИНУ / 3-Й КОМАНД СДЕЛАТЬ ВИБРАЦИЮ АВТОМАТИЧЕСКИ " ДАЮТ КОМАНДУ.**





**\* - СТАНДАРТНАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ И ДИЗАЙН С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ**

**КРОМЕ ДРУГИХ КОМПАНИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ВЫПУСКАЮЩИХ НЕИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ОБОРУДОВАНИЕ, В НАШИХ КОМПАКТНЫХ МАШИНАХ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАННОЕ СТАНДАРТНОЕ ИЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. (ДЛЯ СТАНДАРТНОГО **СТ**-КОДА, ДЛЯ ОПЦИОНАЛЬНОГО КОДА **ОП**)**

**СТ-** УМЯГЧЕНИЕ гидравлических деталей снижает ударный и ударный уровень до минимального уровня, избегая механической усталости на машине. КСТАТИ ОН ИЗБЕГАЕТ ВОЗМОЖНОГО ПОВРЕЖДЕНИЯ ПОРШНЕЙ И СНИЖАЕТ ЗАТРАТЫ НА ПОВРЕЖДЕНИЕ.

**СТ-** ВИБРАЦИОННЫЕ ДВИГАТЕЛИ ОСНАЩЕНЫ **СПЕЦИАЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ** ДЛЯ ЗАЩИТЫ ДВИГАТЕЛЕЙ, А С ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМОЙ ОН СОКРАЩАЕТ ПЕРИОД ОСТАНОВКИ ПОСЛЕ НАЖАТИЯ, ЭТО ПОЗВОЛЯЕТ НАЧАТЬ НОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО ЗА БОЛЕЕ КОРОТКОЕ ВРЕМЯ И УВЕЛИЧИТЬ СВОЮ ПРОИЗВОДИМУЮ МОЩНОСТЬ.

**СТ-** ВИБРАЦИОННЫЙ СТОЛ ПРОИЗВОДИТСЯ НЕ КАК ОДИНАРНАЯ ЧАСТЬ, НО И КАК **НАРЕЗАННЫЙ**, ТАКИМ ОБРАЗОМ ПРИВЕДЕННАЯ НИЖЕ ВИБРАЦИОННАЯ СИЛА РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ С КАЖДОЙ СТОРОНЫ И КАЖДЫЙ ПРОДУКТ ПРЕССУЕТСЯ С ТАКИМ ЖЕ КАЧЕСТВОМ. ИЗМЕНЕНИЕ ОПЕРАЦИИ ТАБЛИЦЫ СРЕЗОВ МОЖНО ВЫПОЛНЕНО ЗА ОЧЕНЬ КОРОТКОЕ ВРЕМЯ И ПРИ НИЗКИХ ЗАТРАТАХ И МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ И ДЕНЬГИ.

**ОП-** БЛАГОДАРЯ НАШЕЙ СПЕЦИАЛЬНОЙ **КОНСТРУКЦИИ ЛИФТА** ДЛЯ СИСТЕМЫ УКЛАДЧИКИ, МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ НИЖНЮЮ И ВЕРХНЮЮ ПОВЕРХНОСТИ ПОДДОНОВ С ОБОИМИ РАЗМЕРАМИ ВМЕСТЕ А ИЗДЕРЖКИ ИЗНОСА МОГУТ БЫТЬ СНИЖЕНЫ ИЗ-ЗА ИХ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОГО СРОКА СЛУЖБЫ.

**СТ-** В ТАБЛИЦЕ ВИБРАЦИЙ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ КАК **РЕЗИНОВЫЙ КЛИН**, ТАК И **ПРУЖИНА** ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ВЫГРУЗКИ ВИБРОМОТОРОВ И ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ТРУДНОСТЕЙ В ДВИГАТЕЛЯХ. ТАКИЕ ПРОБЛЕМЫ, КАК РАЗРЫВ И РАСТРЕСКИВАНИЕ, КОТОРЫЕ МОГУТ ВОЗНИКНУТЬ, ПОСКОЛЬКУ СВЯЗЬ МЕЖДУ СИЛОЙ ВИБРАЦИИ И ОСНОВНОЙ РАМОЙ ПОЛНОСТЬЮ ОТКЛЮЧЕНА, ТАКЖЕ ИЗБЕГАЮТСЯ.

**ОП-** БЛАГОДАРЯ **ВИБРАЦИЯМ РАЗМЕЩЕННЫМ НА ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ** ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БЕТОННЫХ БЛОКОВ ВАКУУМНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ МЕЖДУ ПРЕСС ФОРМЫ И БЕТОННЫМ БЛОКОМ ПОДНИМАЛОСЬ БЕЗ КАКИХ-ЛИБО ПОМЕХ И РАЗРЫВОВ НА ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ И ПРЕДОТВРАЩАЕТСЯ ОТ СЛОМАН.

**СТ-** БЛАГОДАРЯ **АВТОМАТИЧЕСКОМУ ПРУЖИННОМУ ЛАСТИКУ** КОТОРЫЙ МЫ ПОЛОЖИЛИ ДЛЯ ФОРМОВОЧНОГО АГРЕГАТА ОН ДОБАВИЛ СПОСОБНОСТЬ ОЧИЩАТЬ ОБЛАСТЬ КОТОРАЯ МОЖЕТ СОВЕРШАТЬ ДВИЖЕНИЕ В КАЖДОМ НАПРАВЛЕНИИ ВПЕРЕД И НАЗАД.

**ОП-** БЛАГОДАРЯ **ТЯСКЕ КОЛОСНИКОВОЙ РЕШЕТКИ** КОТОРУЮ МЫ ПОМЕЩАЕМ ДЛЯ ФОРМОВОЧНОГО АГРЕГАТА ОБЕСПЕЧИТЬ МАШИНУ КОТОРАЯ МЕНЕЕ УТОМЛЕНА ТАКИМ ОБРАЗОМ МОЖЕТ ЗАПОЛНЯТЬ СЫРЬЕ В ФОРМЕ В КАЖДОЙ ТОЧКЕ И РАВНО СУММЕ МЫ СОКРАЩАЕМ ВРЕМЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ИЗБЕГАЕМ ВОЗМОЖНЫХ РАЗРУШЕНИЙ ПРОДУКТА И ПОТЕРЬ КОТОРЫЕ МОГУТ БЫТЬ ВЫЗВАНЫ МЕНЬШЕЙ УСТАЛОСТЬЮ МАШИНЫ.

**СТ-** ПУТЕМ **ВСАСЫВАНИЯ - ВОЗВРАТА И ФИЛЬТРАЦИИ ВОЗДУХА** В ГИДРАВЛИЧЕСКУЮ СИСТЕМУ, МЫ ДАЛИ ВОЗМОЖНОСТЬ ОБНОВЛЯТЬСЯ КАЖДЫЙ РАЗ, КОГДА МАСЛЯНЫЙ БАК ПОДНИМАЕТСЯ И ДЕРЖИТСЯ ДОЛЬШЕ. В ТО ЖЕ ВРЕМЯ МЫ СНИЗИЛИ СТОИМОСТЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДО МИНИМУМА ЗА СЧЕТ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПОСТУПЛЕНИЯ ИНОРОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ В ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС.

**СТ-** БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛЬНОМУ ДИЗАЙНУ КОТОРЫЙ МЫ СДЕЛАЛИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМ ЛЕГКО ВЫПОЛНИТЬ ЭТОТ ПРОЦЕСС КОТОРЫЙ ДЕЛАЕТ НЕВОЗМОЖНЫМ ЧТОБЫ ДРУГИЕ МАШИННЫЕ КОМПАНИИ ВНЕСЛИ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ СЛИВА **ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА ДЛЯ ФИЛЬТРОВ КОТОРЫЕ ТРЕБУЮТ ИЗМЕНЕНИЯ** И ЭТО ПРЕДОТВРАЩАЕТ ИЗЛИШНЮЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ СТОИМОСТЬ ОТ ВЫПИСКИ, МЫ ИЗБЕГАЛИ ВАС ОТ НЕНУЖНЫХ И ЛИШНИХ ЗАТРАТ ТАК МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО ЛИШНЫМ.



**СТ-** ПОДШИПНИКИ В ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПОРШНЯХ НЕ МОГУТ ПОВРЕДИТЬ ПОРШНЕВОЙ ВАЛ И ТРУБУ **С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ТВЕРДОГО БРОНЗОВОГО МАТЕРИАЛА**, И МЫ ДОБИЛИСЬ ИХ СРОК ДЛИТЕЛЬНОЙ СЛУЖБЫ.

**СТ-** МЫ ОБОЗНАЧИЛИ ЧТО **ТОЧКИ СОЕДИНЕНИЯ** ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ПОРШНЕЙ МОГУТ МЕНЯТЬСЯ. МЫ ЗНАЧИТЕЛЬНО УПРОСТИЛИ ЗАМЕНУ ДЕТАЛЕЙ ОДНОВРЕМЕННО. ВМЕСТО ТОГО ЧТОБЫ ЗАМЕНИТЬ ВСЕ ЧАСТИ МЫ ПОЗВОЛИЛИ ЗАМЕНИТЬ ПРОБЛЕМАТИЧНЫЕ ЧАСТИ НА НОВУЮ. С ЭТОЙ ОСОБЕННОСТЬЮ КОМПАКТНЫХ МАШИН ЗАТРАТЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОБМЕН НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ КОМПОНЕНТОВ ГИДРАВЛИКИ НАХОДЯТСЯ НА МИНИМАЛЬНОМ УРОВНЕ.

**СТ-** ПОСЛЕ ТОГО КАК ВЫ ИЗМЕНИТЕ ОСОБЫЙ ДИЗАЙН КОТОРЫЙ МЫ СДЕЛАЛИ ДЛЯ ФОРМОВОЧНОГО АГРЕГАТА И ДЛЯ **ДОРОЖНЫХ ТРОЛЛЕЙНЫХ ДОРОЖЕК** ПРЕДЛАГАЕМ ЗАПУСТИТЬ МАШИНУ БЕЗ ЛИШНИХ НАСТРОЕК, ЕЩЕ ПРЕДЛАГАЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ ДЛЯ ИЗБЕЖАНИЯ НЕНУЖНОЙ ПОТЕРИ ВРЕМЕНИ.

**СТ-** БЛАГОДАРЯ СПЕЦИАЛЬНОМУ ДОПОЛНЕНИЮ, КОТОРОЕ МЫ СДЕЛАЛИ **ПОТЯНУВ СТОЛ ДЛЯ ПОДДОНОВ**, МЫ ПОЗВОЛИЛИ СОБИРАТЬ СУХИЕ ПРОДУКТЫ В ОДНОМ ЦЕНТРЕ, ЧТОБЫ ВСЬ ПЕРСОНАЛ МОГ КОНТРОЛИРОВАТЬСЯ И РАБОТАТЬ ВМЕСТЕ.

**СТ-** МЫ СОЗДАЛИ **ЛИСТОВОЙ МЕТАЛЛ** ПОД ФОРМОВОЧНОМ АГРЕГАТЕ, ЧТОБЫ ОН БЫЛ УСТОЙЧИВЫМ К ИЗНОСУ И МОГ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДВУСТОРОННИЙ. БЛАГОДАРЯ ЭТОЙ ОСОБЕННОСТИ ТАБЛИЦ МЫ ПОЗВОЛИЛИ ИМЕТЬ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНЫЙ ПЕРИОД ИСТИРАНИЯ И СЭКОНОМИТЬ НА СТОИМОСТИ НЕПРЕРЫВНЫХ ИЗМЕНЕНИЙ.

**СТ-** ВЫСОТА РАЗЛИЧНЫХ ФОРМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА БУДЕТ РАЗНЫМ РАССТОЯНИЕМ. ПО ЭТОЙ ПРИЧИНЕ ТРЕБУЕТСЯ НОВАЯ РЕГУЛИРОВКА МАШИНЫ ПРИ УСТАНОВКЕ КАЖДОЙ РАЗЛИЧНОЙ ФОРМЫ. ЭТОТ ПРОЦЕСС ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПУТЕМ ВНИЗ ИЛИ ВВЕРХ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ШАССИ НА ВЕРШИНЕ ФОРМОВОЧНОГО АГРЕГАТА ВВЕРХ. МЫ ЗАВЕРШИЛИ ЭТОТ ПРОЦЕСС, УСТАНОВИВ **ВИНТОВОЙ ВАЛ** В БАЗОВЫЕ КОМПАКТНЫЕ МАШИНЫ.

**ОП-** МЫ ТАКЖЕ СОЗДАЛИ ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ СИСТЕМУ **ПОДЪЕМНЫХ ДОМКРАТОВ**, КОТОРАЯ МОЖЕТ БЫТЬ СМОНТИРОВАНА НА ШАССИ ЧТО ЗАТРУДНЯЕТ РУЧНУЮ ГАЙКУ ВРУЧНУЮ НА ВИНТОВОЙ ОТВЕРТКЕ ТАКИМ ОБРАЗОМ МЫ СМОГЛИ СДЕЛАТЬ ДОЛГУЮ И ТРУДНУЮ РАБОТУ ПО НАСТРОЙКЕ ЛОТКА В ГОРАЗДО БОЛЕЕ КОРОТКОЕ ВРЕМЯ И БЕЗ УСИЛИЙ.

НЕТ НИКАКОЙ ОБЯЗАННОСТИ СВЯЗЫВАТЬ ЭТУ СИСТЕМУ ПОДЪЕМНЫХ ДОМКРАТОВ ДЛЯ МАШИНЫ, ПРОСТО ПРЕДНАЗНАЧЕННУЮ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ СМЕНЕ ФОРМЫ.

**СТ-** ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ КОТОРЫЕ МЫ ИСПОЛЬЗОВАЛИ **ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПРЕСС-ФОРМ** И ОСОБЕННО ОСНОВНОЙ МАТЕРИАЛ ПОД НАЗВАНИЕМ СК-45, ЭТОТ МАТЕРИАЛ ЯВЛЯЕТСЯ **МОНОБЛОКОМ** СРЕДСТВА МОГУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ГОРАЗДО БОЛЬШЕ И ТАКИМ ОБРАЗОМ ВАМ НЕ НУЖНО МНОГО РАЗ МЕНЯТЬ ПРЕСС-ФОРМЫ, И ЭТО ПОМОГАЕТ ПРЕДОТВРАТИТЬ БОЛЬШУЮ СТОИМОСТЬ.

**ОП-** ПУТЕМ РАЗРАБОТКИ СПЕЦИАЛЬНОЙ СИСТЕМЫ КОТОРАЯ ПОЗВОЛЯЕТ СОТРУДНИКУ **МЕНЯТЬ ФОРМЫ** В КОРОТКИЕ СРОКИ МЫ СДЕЛАЛИ ЭТОТ ПРОЦЕСС ОЧЕНЬ ЛЕГКИМ И КОРОТКОЕ ВРЕМЯ В НЕБОЛЬШОЙ ОБЛАСТИ И НА ДОЛГОЕ ВРЕМЯ КРОМЕ ЗАВЕРШЕНИЯ В НЕБОЛЬШОЙ ОБЛАСТИ И ДОЛГОЕ ВРЕМЯ.

**СТ-** ВАМ НУЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАЗНЫЕ СЫРЬЕВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА РАЗЛИЧНЫХ ПРОДУКТОВ. ИЗ-ЗА ИЗМЕНЕНИЕМ УДЕЛЬНОГО ВЕСА СЫРЬЯ, ВИБРАЦИОННОЙ МОЩНОСТИ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ВПРЫСКА, МЫ РАЗРАБОТАЛИ **КАЛИБРОВАННУЮ ВИБРАЦИОННУЮ СИСТЕМУ** В КОМПАКТНЫХ МАШИНАХ ПРОТИВ ВИБРАЦИОННЫХ ПРОИЗВОДСТВ ПОСТОЯННОГО И ОДИНОЧНОГО ТИПА В ДРУГИХ МАШИНАХ. МЫ ПОЗВОЛИЛИ ВАМ НАСТРОИТЬ МОЩНОСТЬ ВИБРАЦИИ ДЛЯ ПРОДУКТОВ И ПРОИЗВОДИТЬ ПРОДУКЦИЮ ГОРАЗДО БОЛЕЕ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА.

**СТ-** МЫ СНИМАЛИ ЗНАЧЕНИЕ ДЕФОРМАЦИИ СИСТЕМОЙ КОТОРУЮ МЫ РАЗРАБОТАЛИ В КОМПАКТНЫХ МАШИНАХ ЧТОБЫ **ПОДДОНЫ МОЖНО БЫЛО ДЕМОНТИРОВАТЬ** АВТОМАТИЧЕСКИ. ТАКИМ ОБРАЗОМ МЫ ПОМОГЛИ УВЕЛИЧИТЬ АМОРТИЗАЦИОННЫЕ ИЗДЕРЖКИ.



**ОП-** С ПОМОЩЬЮ **ЧИСТЯЩЕЙ ЩЕТКИ ДЛЯ ПРОДУКТА** МОЖНО ОЧИСТИТЬ ВСЕ РАСТВОРЫ КОТОРЫЕ БУДУТ ПРОИСХОДИТЬ НА ИЗДЕЛИЯХ ВО ВРЕМЯ ПЕЧАТИ, ТАКИМ ОБРАЗОМ ВЫ МОЖЕТЕ ПРОИЗВОДИТЬ БОЛЬШЕ ПРОДУКТОВ С ПЛАВНЫМИ СУФРАКСАМИ.

**ОП-** **КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ** ПОКРЫТЫ ОЦИНКОВАННЫМ МАТЕРИАЛОМ ЧТО ПОЗВОЛЯЕТ ВЫГРУЖАТЬ СЫРЬЕ В СМЕСИТЕЛЬ БЕЗ ВОЗДЕЙСТВИЯ ТАКИХ ПРИРОДНЫХ УСЛОВИЙ, КАК ВЕТЕР, ДОЖДЬ И СНЕГ.

СЫРЬЕ НА ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ КОТОРОЕ БУДЕТ ПРИНИМАТЬСЯ ВОДОЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ВОДА БУДЕТ ИМЕТЬ МЕСТО КОГДА В СМЕСИТЕЛЬ КОТОРЫЙ ГОТОВЯТ ДЛЯ РАСТВОРА БУДЕТ ДОБАВЛЕНО БОЛЬШЕЕ КОЛИЧЕСТВО ВОДЫ. БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ ЧТО МЫ ПОКРЫВАЛИ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ С ОЦИНКОВАННЫМ МАТЕРИАЛОМ МЫ НЕ ДАЕМ ВАМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАТРАТ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ВОДУ ВОЗНИКАЮЩУЮ В РАСТВОРЕ.

**ОП-** МЫ ПОМЕСТИЛИ **ЩЕТКУ ДЛЯ ОЧИСТКИ КОНВЕЙЕРА** ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ДЕФОРМАЦИЮ РЕМНЯ РАСТВОР МОЖЕТ ЦЕПЛЯЕТСЯ ЗА ЛЕНТЫ. СПОСОБНОСТЬ ДВИГАТЬСЯ ДАЛЬШЕ ИСХОДЯ ИЗ СОБСТВЕННОГО ДВИЖЕНИЯ. БЛАГОДАРЯ ЭТОЙ ФУНКЦИИ МЫ ПРЕДОТВРАТИМ ДЕФОРМАЦИЮ КОТОРАЯ СКОРО ПОЯВИТСЯ НА ПОЯСЕ РАСТВОРОВ ЭТИМ МЫ ПРОДЛИЛИ СРОК СЛУЖБЫ.

**СТ-** **НА СМЕСИТЕЛЕ** МЫ ПОМЕЩАЕМ ВТОРОЙ СЛОЙ ИСТИРАНИЯ ЧТОБЫ ССАДИНЫ КОТОРЫЕ МОГЛИ БЫ ПРОИЗОЙТИ С ВОЗВРАТНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ ИСХОДНОГО МАТЕРИАЛА НЕ ПОВРЕДИЛИ ОСНОВНОЙ КОРПУС. КРОМЕ ТОГО, МЫ РАЗРАБОТАЛИ ЭТИ АБРАЗИВНЫЕ ЛИСТЫ, КОТОРЫЕ ДОСТУПНЫ ТОЛЬКО В ПРОИЗВОДСТВЕ ВЫСОКОГО КЛАССА, В ВИДЕ МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ И БОЛТОВЫХ СМЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ДЛЯ КОТОРЫХ ТРЕБУЕТСЯ ГОРАЗДО БОЛЬШЕ РАБОЧИХ И ДРУГИЕ ФИРМЫ, ЗАВЕРШИВЫЕ МОНТАЖНЫМ ПРОЦЕССОМ С СВАРНОЙ И ОДНОЙ ЧАСТЮ.

ТАКИМ ОБРАЗОМ МЫ ПОЗВОЛИЛИ ЛЕГКО ЗАМЕНИТЬ ПОВРЕЖДЕННУЮ ЧАСТЬ КОТОРАЯ БЫЛА ПОВРЕЖДЕНА ОДНА НЕБОЛЬШИМИ ЧАСТЯМИ ВМЕСТО ТРУДОЕМКОЙ РАБОТЫ СО ВСЕМИ ПРИЧИНАМИ ИЗНАШИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ КОТОРЫЕ НЕОБХОДИМО ИЗМЕНИТЬ ЧЕРЕЗ ОПРЕДЕЛЕННЫЕ ПРОМЕЖУТКИ ВРЕМЕНИ. ЧТОБЫ ПРЕДОТВРАТИТЬ ЛЕГКИЙ ИЗНОС ЭТИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, КОТОРЫЕ ПОСТОЯННО КОНТАКТИРУЮТ С СЫРЬЕМ, МЫ ПРЕДПОЧИТАЕМ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА.

**ОП-** БЛАГОДАРЯ ЭРГОНОМИЧНОМУ ДИЗАЙНУ МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ПРОИЗВОДИТЬ ОЧЕНЬ РАЗНЫЕ ПРОДУКТЫ С ПОМОЩЬЮ ПОЛУЧАТЬ **РАЗЛИЧНЫХ ВЫХОДОВ** ИЗ СМЕСИТЕЛЯ.

**СТ-** МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПРИ ПОГРУЗКЕ В **МАСЛЯНЫЙ БАК**. КРОМЕ ТОГО, ЕСЛИ МЫ СРАВНИМ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРЫ, КОТОРЫЕ ПРОИЗВОДИЛИ И РАЗМЕЩАЛИ СНАРУЖИ ДРУГИЕ КОМПАНИИ-ИЗГОТОВИТЕЛИ : МЫ ЗАЩИЩАЛИ МАСЛЯНУЮ СИСТЕМУ ОТ ПЕРЕГРЕВА ИЛИ ЧРЕЗВЫЧАЙНО ХОЛОДНОГО ВОЗДЕЙСТВИЯ НА ПРИРОДНЫЕ УСЛОВИЯ.

**ОП-** **ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО**; ГДЕ СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА ВЫСОКАЯ И ГДЕ РАБОТАЕТ БЕЗ ПЕРЕРЫВА, МАШИНЫ АБСОЛЮТНО ГОРЯЧИЕ. ТЕМПЕРАТУРА В 25-40 ° С ПРИ НОРМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ ПРИВЕДЕТ К ЗАМЕДЛЕНИЮ РАБОТЫ МАШИНЫ ДО 40-55 ° С ВО ВРЕМЯ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА, ЧТО ПРИВЕДЕТ К ПОВРЕЖДЕНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ, ТАКОГО КАК ОБРАЩЕНИЕ, НАСОС, МУФТЫ, В КАЧЕСТВЕ НАГРЕТОГО МАСЛА ИМЕЕТ ТЕНДЕНЦИЮ ВЫЖИМАТЬ ИЗ ТОЧЕК ГИДРАВЛИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ. МЫ ПОЗВОЛИЛИ СОХРАНИТЬ МАСЛО НА ТОМ ЖЕ УРОВНЕ, НЕПРЕРЫВНО ОХЛАЖДАЯ МАСЛО В ДОПОЛНИТЕЛЬНОМ **ГИДРО ОХЛАДИТЕЛЕ** **МАСЛЯНОГО РАДИАТОРА**, И ТАКИМ ОБРАЗОМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ НЕПРЕРЫВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО.

**ОП-** С ПОМОЩЬЮ **ЩЕТКИ ДЛЯ ЧИСТКИ ПОДДОНОВ** КОТОРУЮ МОЖНО ПОМЕСТИТЬ ОТДЕЛЬНО, МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ОЧИСТКУ ШТУКАТУРНЫХ РАСТВОРОВ НА ПОВЕРХНОСТНЫХ ПОДДОНАХ ПЕРЕД ПРОИЗВОДСТВОМ И БЕЗ РАБОЧИХ. ЕСЛИ ВЫ НАЧНЕТЕ ПРОИЗВОДИТЬ БЕЗ ЧИСТКИ ШТУКАТУРКИ НА ПОДДОНАХ, ЭТО ВЫЗЫВАЕТ ТРЕЩИНЫ НА ИЗДЕЛИЯХ, И ТАКИМ ОБРАЗОМ МЫ ПРЕДОТВРАЩАЕМ ОТКАЗ ПРОИЗВОДСТВА.

**СТ-** МЫ ВЫБРАЛИ ТИП ДРЕВЕСИНЫ, КОТОРУЮ МЫ ИСПОЛЬЗОВАЛИ **ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ПОДДОНОВ**, В ТОМ ЧТО НА НЕМ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕН БЕТОН. С ДОСКАМИ ПОДДОН, ДОБАВЛЕННЫМИ НАРЯД И НАРЯД, МЫ СМОГЛИ ОТКРЫТЬ КАНАЛЫ, КОТОРЫЕ ПОЗВОЛЯТ НАМ ДЕРЖАТЬ ДРУГ ДРУГА КРИВЫМИ.



МЫ ИСПОЛЬЗОВАЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЗАХВАТ МОРЯ, КОТОРЫЙ ПРЕДОТВРАЩАЕТ БОЛЕЕ ПОЗДНЕЕ ОТКРЫТИЕ ЗОНЫ СОЕДИНЕНИЯ. МЫ ВЫБРАЛИ ПЕРВОЕ КАЧЕСТВО ДЕРЕВА, КОТОРЫЕ НЕ ВЫЗОВУТ ПАДЕНИЯ, ВЫЗВАННОГО ВОЗДЕЙСТВИЕМ ВИБРАЦИИ. МЫ СДЕЛАЛИ ПРОЦЕСС ВЫПЕЧКИ ДЛЯ ПАДЕНИЯ ДО СООТВЕТСТВУЮЩЕГО УРОВНЯ ВЛАЖНОСТИ, ПОТОМУ ЧТО ОНИ БУДУТ ПОСТОЯННО КОНТАКТИРОВАТЬ С ВОДОЙ. МЫ ИЗГОТОВИЛИ КРАЕВЫЕ ПЛАСТИНЫ ИЗ КАЧЕСТВЕННОГО МАТЕРИАЛА, КОТОРЫЙ НЕЛЕГКО ДЕФОРМИРУЕТСЯ. МЫ ОЧИСТИЛИ ЕГО ПУЛАЙЕЙ ТАК, ЧТОБЫ НИЖНЯЯ И ВЕРХНЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ МОГЛИ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ОДИНАКОВО. И МЫ ПОЛОЖИЛИ ПОРШЕНЬ НА ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДДОНОВ И ПОДНЯЛИ ТРАВМЫ, КОТОРЫЕ ПРОИЗОЙДУТ. БЛАГОДАРЯ НАШЕМУ ШТАТИВНОМУ ЛИФТУ, КОТОРЫЙ ПОЗВОЛЯЕТ НАМ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДВОЙНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ, МЫ ПОЗВОЛИЛИ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ГОРАЗДО БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ.

## \* СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИМ НЕ НУЖНЫ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ПОСКОЛЬКУ ДРУГИЕ КОМПАНИИ НЕ ПРОИЗВОДЯТ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ КОТОРЫЕ НЕ МОГУТ БЫТЬ НАЙДЕНЫ В РЫНОЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ-ЗА ИХ ВЫСОКОЙ ПРИБЫЛИ ОТ ПЛАТЫ ЗА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ, РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ НА ЭТИХ ДЕТАЛЯХ ЗАТРУДНЯЮТСЯ И ТРУДНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА:**

МЫ ИЗГОТОВИЛИ ОБОРУДОВАНИЕ КОМПАКТНОЙ СИСТЕМЫ ТАКИМ ОБРАЗОМ ЧТОБЫ ОНО НЕ ТРЕБОВАЛО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ И ДАЖЕ ЕСЛИ ВАМ ЭТО НУЖНО ВЫ МОЖЕТЕ ЛЕГКО ЕГО ИЗМЕНИТЬ. МЫ РАЗРАБОТАЛИ ЕГО ТАК ЧТОБЫ ВАМ ДАЖЕ НЕ НУЖНО СМАЗЫВАТЬ ЧАСТО ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЕТАЛИ ТАКИЕ КАК ВИБРАЦИЯ. МЫ ПРЕДОСТАВИМ ВАМ ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ ЛИСТОВ И ПОПЕРЕЧНОЙ БАЛКИ ТЕЧЕНИЕ ВРЕМЕНИ КОТОРОЕ ПОТРЕБУЕТСЯ ДЛЯ БУДУЩИХ ДЕТАЛЕЙ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ИЗВНЕ МЫ ТАКЖЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОТОРЫЕ ВАМ ЗНАКОМЫ С УЧЕТОМ ТОГО, ЧТО ВАШЕ ПРОИЗВОДСТВО ОСТАНОВИТСЯ И ВАША МОЩНОСТЬ БУДЕТ УМЕНЬШАТЬСЯ В ОБЕСПЕЧИЛИ ВАМ КОМФОРТ ДАЖЕ ЕСЛИ ВАМ ЭТО НУЖНО.

БЛАГОДАРЯ ВСЕМ ЭТИМ ФУНКЦИЯМ ЗАТРАТЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТЯЖЕЛЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ОТСУТСТВИЕ НЕОБХОДИМОСТИ В ДЛИТЕЛЬНОМ ОБСЛУЖИВАНИИ, МЫ ПРЕДЛАГАЕМ НЕ УМЕНЬШАТЬ МОЩНОСТЬ.

## \* СПОСОБНОСТЬ ЛЕГКО И БЕЗ ТРУДНОСТЕЙ ПЕРЕНОСИТЬ ВСЮ СИСТЕМУ ИЗ ОДНОГО МЕСТА В ДРУГОЕ

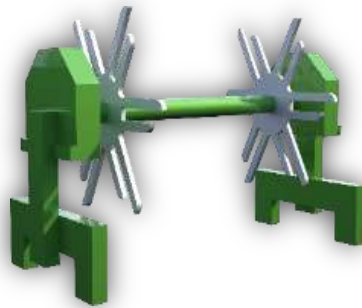
**ТАК КАК КРЕПЛЕНИЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ПУТЕМ СВАРКИ В НАЗЕМНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРАХ, ИХ ОЧЕНЬ ТРУДНО ДЕМОНТИРОВАТЬ В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ :**

МЫ СДЕЛАЛИ КОМПАКТНЫЕ СИСТЕМЫ НЕ СВАРКОЙ А БОЛТАМИ. В ЭТОМ СЛУЧАЕ ПОСКОЛЬКУ ОН КРЕПИТСЯ БОЛТАМИ К ВСЕМУ ОБОРУДОВАНИЮ. ПРИ ЖЕЛАТЕЛАНИИ ПЕРЕМЕСТИТЬСЯ В ДРУГОЕ МЕСТО, МЫ МОЖЕМ ЛЕГКО ДЕМОНТИРОВАТЬ ЕГО БЕЗ ДЕФОРМАЦИИ И ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ.

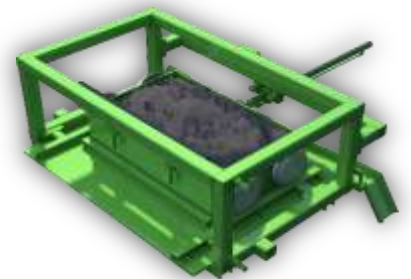
## НЕКОТОРЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ МОЖНО ВЫБИРАТЬ ОПЦИОНАЛЬНО



**ВСТРЯХИВАЕМАЯ РЕШЕТКА**



**РОБОТ ПЕРЕВОРАЧИВАТЕЛЬ ПОДДОНОВ**

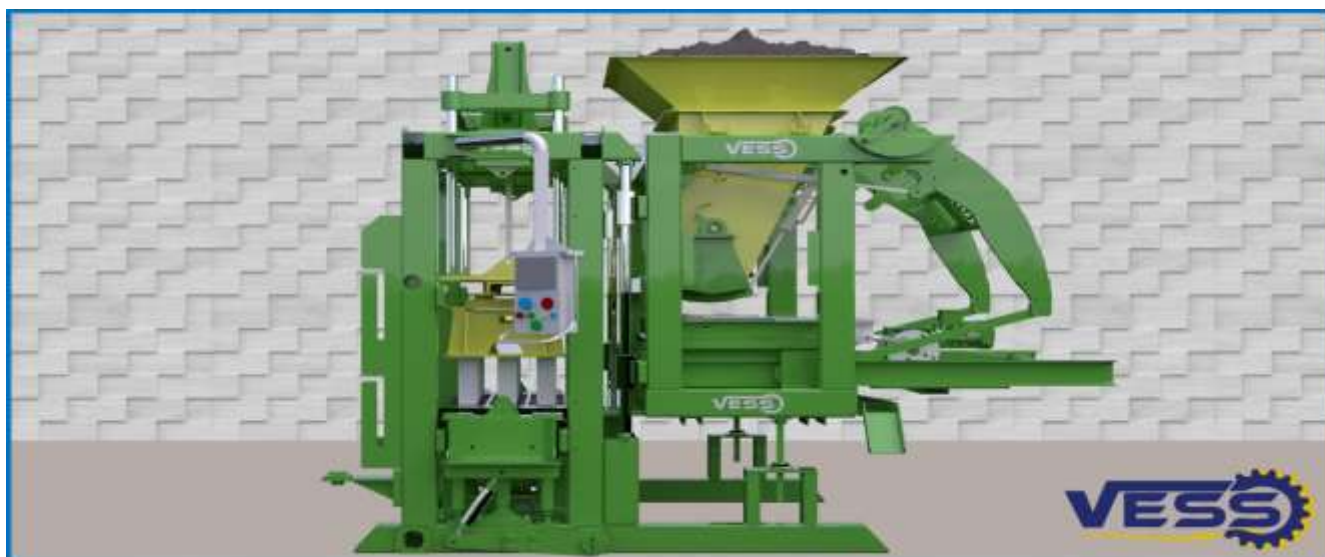


**ВТОРОЙ БУНКЕР ДЛЯ БРУСЧАТКИ**



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕКОТОРЫХ ОБОРУДОВАНИЙ ДЛЯ ЗАВОДА

### \* VESS CBM 5.1 МАШИНА С ОДНИМ БУНКЕРОМ



* - РАЗМЕР МАШИНЫ	230 x 320 x 270 CM
* - ВЕС	3200 КГ
* - ШАССИ ТИПА	5 x 100 x 150 ММ КОРОБЧАТЫЙ ПРОФИЛЬ
* - ПОДШИПНИК	8 x Ø 50 КРЫША ИЗ ХРОМА И ПОДШИННИК
* - ОБЪЕМ ИНЕРТНЫХ БУНКЕРОВ	1.2 m <sup>3</sup>
* - МОЩНОСТЬ ВИБРАЦИИ	20 КН / 0,65 кВт x 2 ШТУК
* - ВИБРАЦИИ ТИПА	БЕЗ СЕРВИСА – ДОСТУП К МОЩНОСТИ РАЗВОДНЫЙ – СПЕЦ. ПЕРЕМОТКА
* - ВИБРАЦИОННЫЙ СТОЛ	ДОСТУП К МОЩНОСТИ РАЗВОДНЫЙ ТИП СРЕЗА
* - ГИДРАВ. МОЩНОСТЬ	7,5 кВт-120 БАР НОРМАЛЬНОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ-150 БАР ТЕСТ. ДАВЛЕНИЕ
* - ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БАК	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН В ШАССИ – 80 Л / NO 46
* - ФИЛТРАЦИОН	ФИЛЬТР ВСАСЫВАНИЯ 120 Л/ МН ЗАМЕНА ФИЛЬТРА ВОЗВРАТА 120+60Л/МН
* - ЛОТОК ДЛЯ РАСТВОРА	HARDOX 450 ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ - ПЕРЕМЕННАЯ – ИСПОЛЬ. ВЕРХНЕЕ ДНО
* - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПИСТОНЫ	ПОДШИПНИК ВНУТРИ ПОРШНЯ ПОЛНОСТЬЮ ИЗ БРОНЗОВОЙ
* - СПЕЦИАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН	ВСЕ НОСИМЫЕ, ПОРШНЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УШИ ЯВЛЯЮТСЯ ПЕРЕМЕННЫМИ

### \* ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПАНЕЛЬ МАШИНЫ

* - ОПИСАНИЕ	ПАНЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ ЕСТЬ ТАМ ЭЛЕМЕНТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ЦЕПИ.
* - ПАНЕЛЬ ТИПА	ТИП СТЕНЫ
* - ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬНЫЙ ПУНКТ	SIEMENS – TELEMCHANIC
* - ПАНЕЛЬ ОПЕРАТОРА	10.2 " ШИРОКИИ ЦВЕТНОЙ ЭКРАН / СЕНСОРНЫЙ / SIEMENS

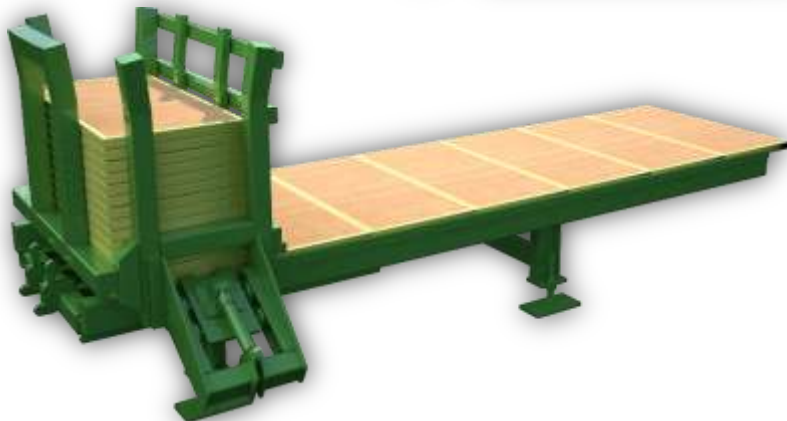
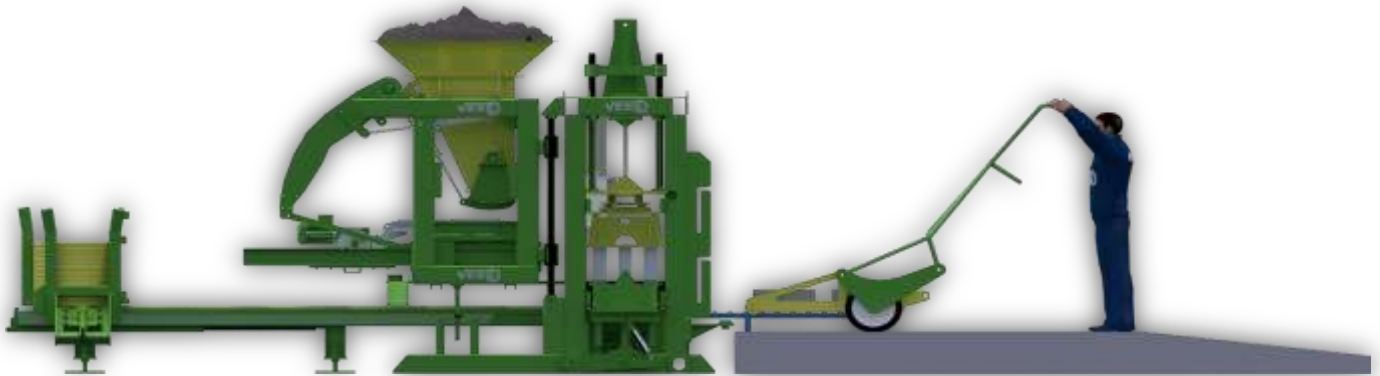
### \* ПРОГРАММА АВТОМАТИЗАЦИИ МАШИНЫ

* - ОПИСАНИЕ	УЧАСТИЕ СИСТЕМЫ, ПРОГРАММИРОВАНИЕ И РЕГИСТРАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА. ПРОГРАММ В 15 РАЗНЫХ ЯЗЫКАХ
--------------	---



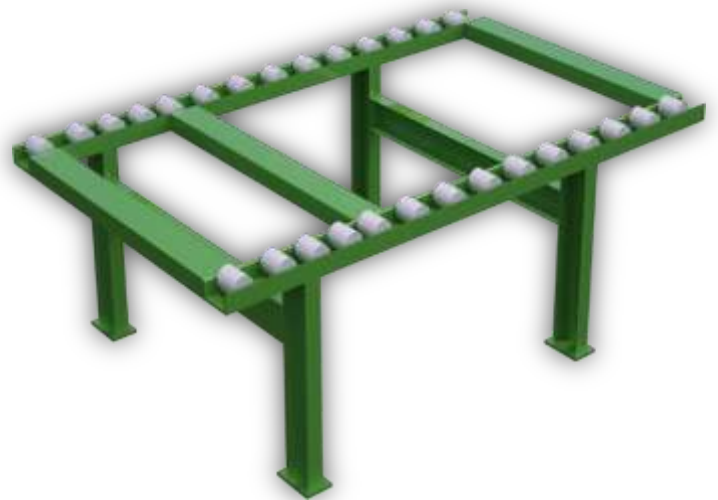
## А – СИСТЕМА : КОГДА ВЫБИРАТЬ ПЕРЕНОСИТЬ ПОДДОНЫ С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ;

\* СИСТЕМА ПОДАЧИ ПОДДОНОВ-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ/СТЕЛЛАЖ ВЫХОДА ИЗДЕЛИЙ-РОЛИКОВЫЙ/ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПОДДОНОВ-ДВОЙНОЙ



**СИСТЕМА ПОДАЧИ ПОДДОНОВ-ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ** : ЭТО УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗМЕЩЕНИЯ ПУСТЫХ ПОДДОНОВ ДЛЯ ПРЕССА МАШИНЫ. ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОРШЕНЬ ДАЕТ ДВИЖЕНИЕ ПОЭТОМУ ПОДДОНЫ ПРЕДОТВРАЩАЮТ ТРЕНИЕ И ДЕФОРМАЦИЮ. СДЕЛАНО ЧТО ПОДДОНЫ МОЖНО ЗАГРУЖАЮТ НА ПОГРУЗЧИКЕ.

**СТЕЛЛАЖ ВЫХОДА ИЗДЕЛИЙ-РОЛИКОВЫЙ** : СТЕЛЛАЖ РАСПОЛОЖЕН НАПРАВЛЕНИИ ВЫХОДА В СТАНКИ. ПОЛНЫЕ ПРЕССОВАННЫЕ ПОДДОНЫ ОТПРАВЛЯЮТСЯ К ТРАНСПОРТНОЙ ТЕЛЕЖКЕ. С ПОМОЩЬЮ ЭТОЙ СТОЛЕШНИЦЫ ОПЕРАТОР ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ. СТЕЛЛАЖ ДВИЖЕТСЯ БЕЗ ЭНЕРГИИ ЧЕРЕЗ РОЛИКИ НА ПОДДОНАХ.



**ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПОДДОНОВ - ДВОЙНОЙ** : ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОДДОНОВ В ЗОНУ СУШКИ. ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН УМЕНЬШАЕТ НАГРУЗКУ НА ПЕРСОНАЛ. БОЛЬШИЕ ШИНЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ЧТОБЫ БЫТЬ БЫСТРЫМ. ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШИНЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ПЕРЕХОДА НА ЛЮБОМ МЕСТЕ. ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ПОДДОНОВ В ДВОЙНОМ.



**В – СИСТЕМА : КОГДА ВЫБИРАТЬ ПЕРЕНОСИТЬ ПОДДОНЫ С ПОГРУЗЧИКОМ;**

\* - Задний РОБОТ РАСФАСОВЩИК / Задний СТЕЛЛАЖ ВХОДА ПОДДОНОВ - Зубчатый / Передний РОБОТ СКЛАДЫВАТЕЛЬ / Передний СТЕЛЛАЖ – ЦЕПНОЙ



**ЗАДНИЙ РОБОТ (РАСФАСОВЩИК)**

**ПЕРЕДНИЙ РОБОТ (СКЛАДЫВАТЕЛЬ)**

ПОДДОНЫ С ПРОДУКТАМИ - ИЛИ БЕЗ НИХ, ПОМЕЩАЮТ В РАСФАСОВЩИК С ПОМОЩЬЮ НЕСУЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗГОТОВЛЕННОГО НА ПОГРУЗЧИКЕ.

ПОДДОНЫ ТЯНУТ К ЗОНЕ ПРЕССОВАНИЯ ВНУТРИ МАШИНЫ С ПОМОЩЬЮ ЗАДНИЙ СТЕЛЛАЖ ВХОДА ПОДДОНОВ СЗАДИ, КОТОРЫЙ РАСПОЛОЖЕН ПЕРЕД ОПУСКАЮЩИМ РАСФАСОВЩИКОМ (ЕСЛИ ПОДДОН РАЗМЕЩЕН НА ЭТОМ ЭТАПЕ, ПРОЦЕСС СБОРА ВЫПОЛНЯЕТСЯ ВРУЧНУЮ ИЛИ ПО ЖЕЛАНИЮ РОБОТА). ПРОДУКТ НАЖИМАЕТСЯ НА ПУСТЫЕ ПОДДОНЫ, ВТЯГИВАЮЩИЕСЯ В МАШИНУ, ПОДДОНЫ УПАКОВАННЫЕ С ПЕРЕДНИМ ВЫХОДНЫМ СТЕЛЛАЖОМ ЦЕПНОЙ, ПЕРЕМЕЩАЮТСЯ В РАСФАСОВЩИКЕ, ГДЕ ОНИ СКЛАДЫВАЮТСЯ ПОВЕРХ ВИЛОЧНОГО ПОГРУЗЧИКА С НОВА И С НОВА, ЧТО МОЖЕТ ЗАНЯТЬ ЕГО.



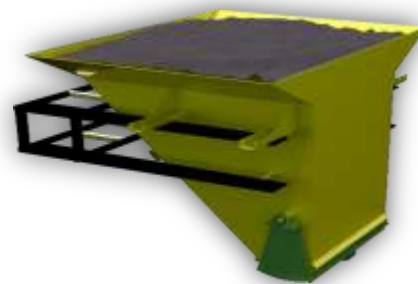
ЗАДНИЙ СТЕЛЛАЖ ВХОДА ПОДДОНОВ - ЗУБЧАТЫЙ



ПЕРЕДНИЙ СТЕЛЛАЖ ВЫХОДА ПОДДОНОВ – ЦЕПНОЙ



## **C – СИСТЕМА : КОГДА ВЫБИРАТЬ ПЕРЕДВИЖНОЙ ВИБРОПРЕСС;**



ОБОРУДОВАНИЕ ЧТОБЫ ПЕРЕНОСИТЬ РАСТВОРА НА МАШИНУ, КОТОРОЕ МОЖЕТ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ЗОНЕ ОТ ЗАВОДА ИЗ СПЕЦИАЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИКРЕПЛЕННОГО СПЕРЕДИ ВИЛОЧНОГО ПОГРУЗЧИКА И СПОСОБНОГО ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ ИЗ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РЫЧАГОВ УПРАВЛЕНИЯ.

## **D – ДРУГИЕ ОБОРУДОВАНИЯ;**

### **\* - СМЕСИТЕЛЬ ТИПА PAN 250 dm<sup>3</sup> - HARDOX ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ**

ЭТО АППАРАТ, КОТОРЫЙ ПОЗВОЛЯЕТ СМЕШИВАТЬ СЫРЬЕ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОДНОРОДНОЙ ФОРМЫ. 250 dm<sup>3</sup>(1 МЕШОК ЦЕМЕНТА) - 15 m<sup>3</sup> / ЗА ЧАС ПРОИЗВОДИМАЯ МОЩНОСТЬ.

<b>РАЗМЕРЫ</b>	130x160x160 CM
<b>ВЕС</b>	2150 КГ
<b>КЛАПАН</b>	1/2 " - 5/3 24 ВОЛТ DC
<b>КРЫШКИ</b>	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ВОЗБУЖДЕНИЕ / КЛАПАН
<b>МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ</b>	11 кВт
<b>БОКОВЫЕ СТЕНКИ</b>	10 ММ – БОЛТОВОЙ
<b>ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ</b>	БОЛТОВОЙ - 15 ММ
<b>СМАЗЫВАНИЕ</b>	РУЧНАЯ СМАЗКА ВКЛЮЧАЯ ВНУТРЕННЯЯ ВТУЛКА
<b>ВОЗБУЖДЕНИЕ</b>	ЛЕНТА - РЕДУКТОР ШКИВ - ДВИГАТЕЛЬ
<b>ЕМКОСТЬ</b>	400 КГ СУХОЙ РАСТВОР / ¼ m <sup>3</sup> ГОТОВЫЙ БЕТОН



### **\* - ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПАНЕЛЬ СМЕСИТЕЛЯ**

ЭТО ПАНЕЛЬ ВКЛЮЧАЮЩАЯ ЭЛЕМЕНТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СХЕМЫ. У НЕГО ЕСТЬ КНОПКИ КОТОРЫЕ МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ЗАПУСКА СМЕСИТЕЛЯ, КЛАПАНА И ДРУГИХ КРЫШЕК. ПАНЕЛЬ ПИТАНИЯ - ТИП СТЕНЫ. БЫЛИ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ПРОДУКТОВ SIEMENS - TELEMCHANIC МАРКИ.

### **\* - ПРОГРАММА АВТОМАТИЗАЦИИ СМЕСИТЕЛЯ**

ЭТО ПОМОГАЕТ СИСТЕМУ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ, ПЛАНИРОВАНИЮ И РЕГИСТРАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА. МЫ САМИ СОЗДАЛИ ЭТОТ ПРОГРАММ. С ЭКРАНОМ ПОМОГАЕТ ЛЕГЧЕ УПРАВЛЯТЬ СИСТЕМОЙ ОПЕРАТОРОМ. ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИМЕЕТ 15 РАЗНЫХ ЯЗЫКАХ. ВСЕ НАСТРОЙКИ - МОДУЛЬ РЕГУЛИРОВКИ ТОКА / РЕГУЛИРОВКИ КРЫШКИ МОЖНО СДЕЛАТЬ БЕЗ ТРУДНОСТЕЙ.

ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
 ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/ОФИС : +90 462 321 0778/ТЕЛ : +90 549 325 66 62/Web : [www.vessmakin.com](http://www.vessmakin.com)- E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)





\* **ЦЕМЕНТНЫЙ СИЛОС 37 ТОНН БАЗОВАЯ МОДЕЛЬ**

ЭТО УСТРОЙСТВО ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЦЕМЕНТА НУЖНОЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА, УСТАНОВЛЕНО НА НИЖНЕМ ЭТАЖЕ ПЛАТФОРМЫ.

<b>ЕМКОСТЬ</b>	БАЗОВАЯ МОДЕЛЬ 37 ТОНН ( ДЛЯ КАЖДОГО СКЛАДА 22 ТОНН )
<b>РАЗМЕРЫ</b>	ø4000 ММ x 11000
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>	ПЕРИЛА И ПАЛУБНАЯ ЛЕСТНИЦА
<b>ТИП ПРОИЗВОДСТВА</b>	БОЛТОВОЙ В ДЕМОНТАЖ
<b>ЛИСТ СТАЛЬНОЙ</b>	ВОРОНКА 8 ММ – МОДУЛЬНЫЙ 6ММ
<b>ШОК</b>	1” x 3 ШТУК
<b>КРЫШКИ</b>	МЕХАНИЧЕСКОЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ДВИЖЕНИЕ / КЛАПАН
<b>ОБОРУДОВАНИЕ</b>	СИЛОС ТОП ФИЛТЕР– Клапана безопасности - Индикатор уровня

\* **Автоматический клапан / Сиффон из пластмассы / Цемент и воды взвешивающий бункер**



**АВТОМАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН**

<b>РАЗМЕРЫ</b>	ø300
<b>ВОЗБУЖДЕНИЕ</b>	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПОРШЕНЬ
<b>КЛАПАН</b>	1/4” 5/2 24 ВОЛТ DC
<b>ТИП</b>	Двустворчатый клапан/ Фланцевый со стороны

**СИЛЬФОН ИЗ ПЛАСТМАССЫ**

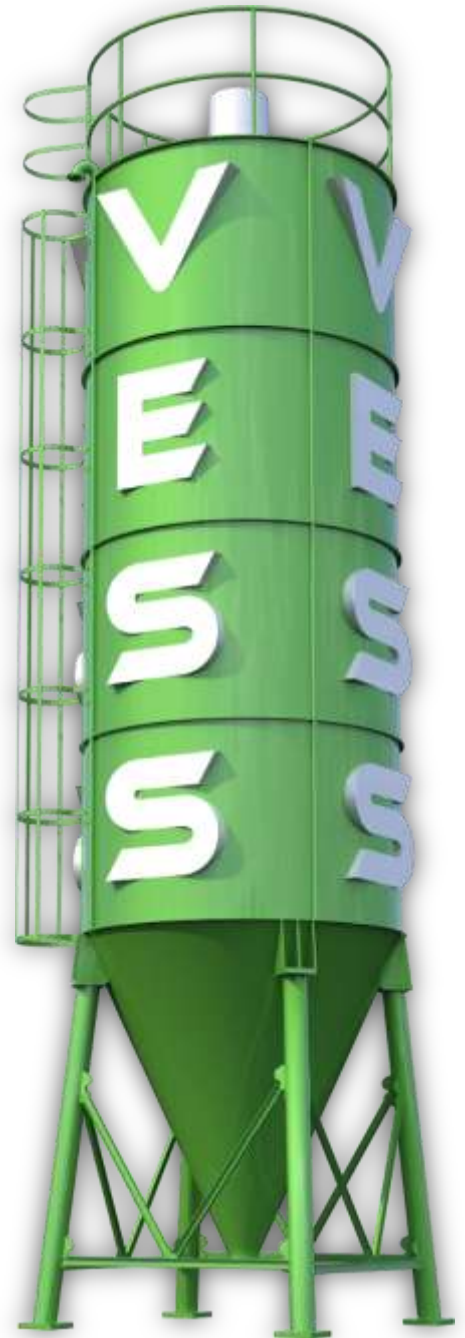
<b>РАЗМЕРЫ</b>	ø150 – 300
<b>ВЫСОТА</b>	100 - 350 ММ СИЛЬФОН

**ВЗВЕШИВАЮЩАЯ СИСТЕМА ВОДЫ**

<b>РАЗМЕРЫ</b>	60 x 60 x 85 CM
<b>ЕМКОСТЬ</b>	300 КГ / Л
<b>КРЫШКИ</b>	Пневматическое возбуждение / Клапан
<b>LOADCELL</b>	3 ШТУК / 500 КГ ПОПЕРЕЧНАЯ БАЛКА

**ВЗВЕШИВАЮЩАЯ СИСТЕМА ЦЕМЕНТА**

<b>РАЗМЕРЫ</b>	80 X 80 X 125 CM
<b>ЕМКОСТЬ</b>	400 КГ
<b>КРЫШКИ</b>	Пневматическое возбуждение / Клапан
<b>LOADCELL</b>	3 ШТУК / 500 КГ ПОПЕРЕЧНАЯ БАЛКА



## \* - ГЛАВНОЙ ШАССИ КОМПАКТА - 1-Й И 2-Я ЭТАЖЕ ПЛАТФОРМ

СТРОИТЕЛЬСТВО СИСТЕМЫ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОЙ СТАЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ. 1- Й ЭТАЖЕ МАШИНА 2- Я ЭТАЖЕ СМЕСИТЕЛЬ 3- Й ЭТАЖЕ ЦЕМЕНТНЫЕ СИЛОСЫ УСТАНОВЛЕННЫ.

### 1-Й ЭТАЖ ПЛАТФОРМА

РАЗМЕРЫ	В : 500 x Д : 500 x Ш : 400 CM
БАЗОВЫЙ ТИП	3/4 АЛМАЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ МЕТАЛЛА
ВЕС	1.700 KG
ДЕМОНТАЖ	УСТРАНИМЫЙ
БЕЗОПАСНОСТЬ	ОБЕСПЕЧИВАЕТ БАРЬЕР ДЛЯ ЗАЩИТЫ

### 2-Я ЭТАЖ ПЛАТФОРМА

РАЗМЕРЫ	В :500 x Д : 500 x Ш : 250 CM
БАЗОВЫЙ ТИП	3/4 АЛМАЗНЫЕ ПЛАСТИНЫ МЕТАЛЛА
ВЕС	1.100 KG
ДЕМОНТАЖ	УСТРАНИМЫЙ
БЕЗОПАСНОСТЬ	ОБЕСПЕЧИВАЕТ БАРЬЕР ДЛЯ ЗАЩИТЫ



## \* - ВЗВЕШИВАЮЩАЯ СИСТЕМА ЦВЕТА



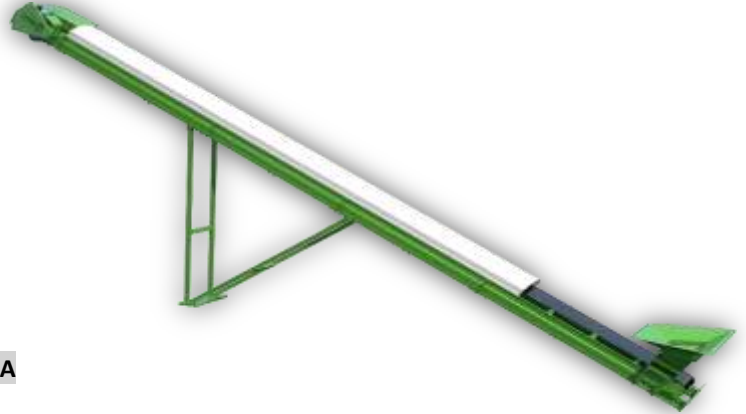
ЭТО ОБОРУДОВАНИЕ СМОЖЕТ АВТОМАТИЧЕСКИ ВЕСИТЬ КРАСКУ И ОТПРАВИТЬ В СМЕСИТЕЛЕ, КОГДА НУЖНО ПРОИЗВОДИТЬ ПРОДУКТЫ НА ЦВЕТНОМ. ЕМКОСТИ КАЖДОГО РАЗДЕЛА 50 КГ.

КЛАПАНЫ ПРИВОДЯТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯМИ С РЕАКТОРАМИ С ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МОЩНОСТЬЮ. СИСТЕМА ВЗВЕШИВАНИЯ ДЕЛАЕТ 4 ШТУКИ LOADCELL. ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ ПОТОКА ДОСТУПНЫ ТРИ ЧАСТИ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО УДАРА. ПЛАТФОРМА ПРОГУЛКИ И БАРЬЕРЫ. ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ЧТОБЫ ПЕРЕНОСИТЬ, МОЩНОСТЬ 0,37 кВт. ПЕРЕМЕЩЕНИЕ С РЕДУКТОРНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ. ОСНОВНОЕ ШАССИ : 80X80X4 MM. ПРОИЗВЕДЕНО ПРОФИЛЕМ.



## \* КОНВЕЙЕРНАЯ ЛЕНТА

<b>РАЗМЕРЫ</b>	80 x 65 x 1210 CM
<b>ШАССИ ТИПА</b>	СПЕЦИАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОРПУСА
<b>ШИРИНА ЛЕНТЫ</b>	60 CM
<b>МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ</b>	4 кВт
<b>ВОЗБУЖДЕНИЕ</b>	ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ С РЕМЕННЫМ ШКИВОМ
<b>ТИП ЛЕНТЫ</b>	V ТИП ЖЕЛОБЧАТЫЙ 10 ММ РЕЗИНА / 4 СКЛАДКА



## \* РАСТВОРНЫЙ БУНКЕР - БОЛТОВОЙ / ВЗВЕШИВАНАЯ ЛЕНТА



### РАСТВОРНЫЙ БУНКЕР – БОЛТОВОЙ

<b>РАЗМЕРЫ</b>	220 x 250 x 615 CM
<b>ЕМКОСТЬ</b>	КАЖДЫЙ РАЗДЕЛ 8 м³
<b>ШАССИ ТИПА</b>	5x150x150 КОРОБЧАТЫЙ ПРОФИЛЬ
<b>КРЫШКИ ТИПА</b>	ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ВОЗБУЖДЕНИЕ
<b>ЩИТОК КРЫШКИ</b>	УСР 207
<b>ВИБРОДВИГАТЕЛЯ</b>	КАЖДАЯ КРЫШКА 0,27 кВт
<b>ТОЧНОЕ ВЗВЕШИВАНИЕ</b>	ЕСТЬ
<b>КРЫШКИ</b>	3 ММ И ГИБКА ЛИСТОГО МЕТАЛЛА
<b>ТИП ПРОИЗВОДСТВА</b>	ДЕМОНТАЖ

### ВЗВЕШИВАНИЯ ЛЕНТА

<b>РАЗМЕРЫ</b>	80 x 95 x 730 CM
<b>ЕМКОСТЬ</b>	1500 КГ
<b>ШАССИ ТИПА</b>	NPU 140
<b>ШИРИНА ЛЕНТЫ</b>	60 CM
<b>ТИП ЛЕНТЫ</b>	10 ММ / 4 СКЛАДКА
<b>LOADCELL :</b>	4 ШТУК / 1 ТОНН С ТИП
<b>МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ:</b>	3 кВт

## \* ПАНЕЛЬ АВТОМАТИЗАЦИИ БУНКЕРА

ЭТО ПАНЕЛЬ КОТОРЫЙ ВКЛЮЧАЮЩАЯ ЭЛЕМЕНТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СХЕМЫ. НА ПАНЕЛИ ЕСТЬ КНОПКИ, КОТОРЫМИ УПРАВЛЯЮТ ЗАГРУЗОЧНЫЕ БУНКЕРЫ И ВИБРАЦИИ. ПАНЕЛЬ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ЭТО ТИП СТЕНЫ, ИСПОЛЬЗУЕМОЙ SIEMENS - TELEMCHANIC ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ.

## \* ПРОГРАММА АВТОМАТИЗАЦИИ БУНКЕРА

ЭТО ПОМОГАЕТ СИСТЕМУ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ, ПЛАНИРОВАНИЮ И РЕГИСТРАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА. МЫ САМИ СОЗДАЛИ ЭТОТ ПРОГРАММ. С ЕГО ЭКРАНОМ ПОМОГАЕТ ЛЕГЧЕ УПРАВЛЯТЬ СИСТЕМОЙ ОПЕРАТОРОМ. ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИМЕЕТ 15 РАЗНЫХ ЯЗЫКАХ. ВСЕ НАСТРОЙКИ - КАЛИБРОВКА ДЛЯ БУНКЕРА МОЖЕТ ВЫПОЛНЕНА БЕЗ ТРУДНОСТЕЙ.

ФАБРИКА : TRABZON – ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9.Km. AKOLUK BELEDİYE KARŞISI – ÇAĞLAYAN / ТРАБЗОН / ТУРЦИЯ  
 ФАБРИКА : +90 462 357 30 62/ОФИС : +90 462 321 0778/ТЕЛ : +90 549 325 66 62/Web : [www.vessmakin.com](http://www.vessmakin.com) - E-mail: [tolga@beyazligroup.com](mailto:tolga@beyazligroup.com)



Пожалуйста, подумайте о природе, прежде чем распечатать этот файл./Please consider the environment before printing this document

## МОДЕЛЬ СТЕНОВОГО КАМНЯ (БЛОК)



## МОДЕЛЬ СТЕНОВОГО КАМНЯ С ШЕРОХОВАТОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ



## МОДЕЛЕЙ ЛЕГО КИРПИЧА



## БЛОК ПЕНОПОЛИСТИРОЛЬНЫЙ



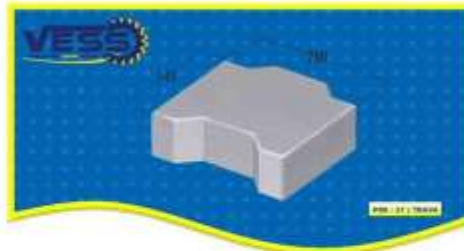
## МОДЕЛЬ ПРЕСС-ФОРМЫ ТЕПЛОБЛОКА



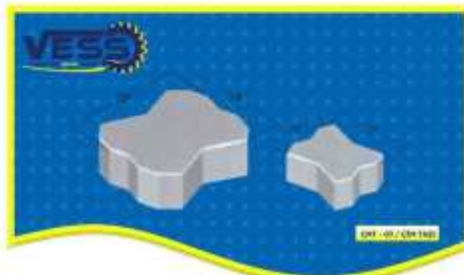
## МОДЕЛЬ КАМИННОГО ДЫМОХОДА



## МОДЕЛЬ ПРЕСС-ФОРМЫ БРУСЧАТКИ



## МОДЕЛЬ ПРЕСС - ФОРМЫ ГАЗОННЫХ РЕШЁТОК



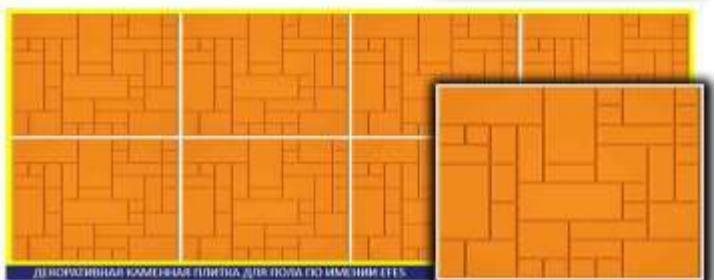
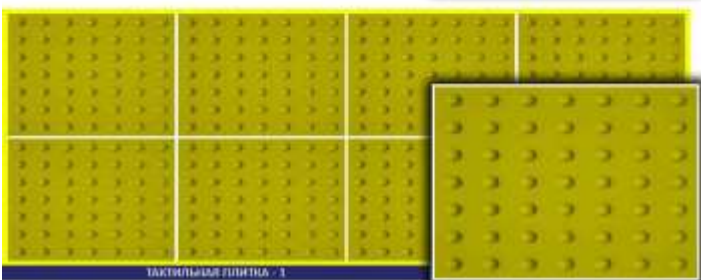
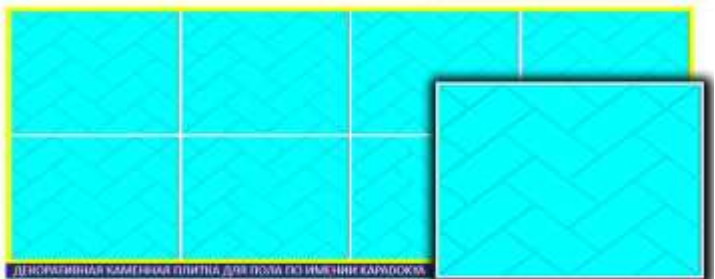
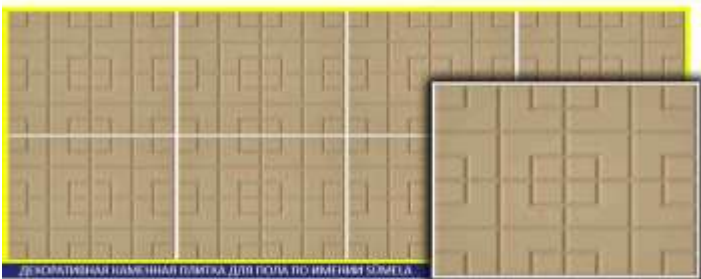
## МОДЕЛЬ ПРЕСС-ФОРМЫ БОРДЮРА



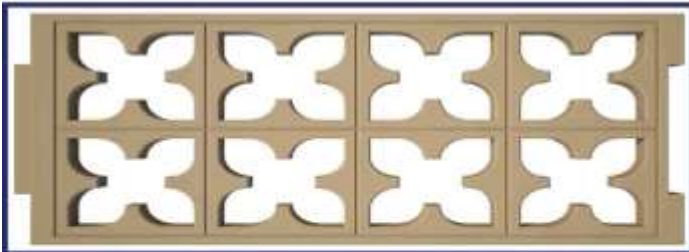
## МОДЕЛЬ ПРЕСС-ФОРМЫ ЖЕЛОБА



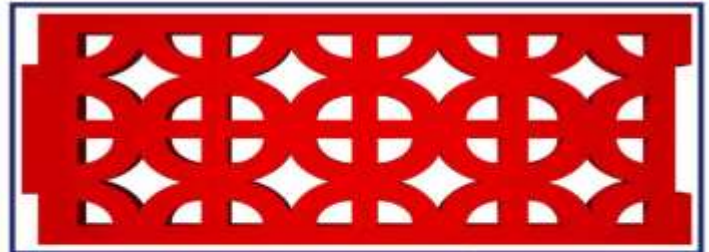
## МОДЕЛЬ КАМЕННЫХ ПЛИТОК



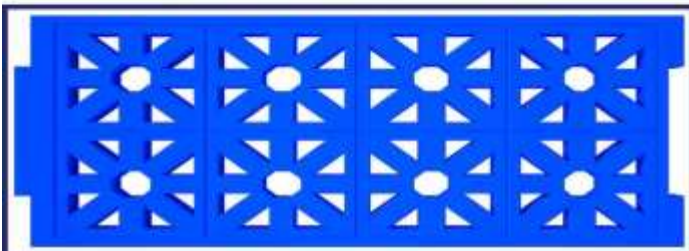
## МОДЕЛИ САДОВЫХ СТЕНОВ



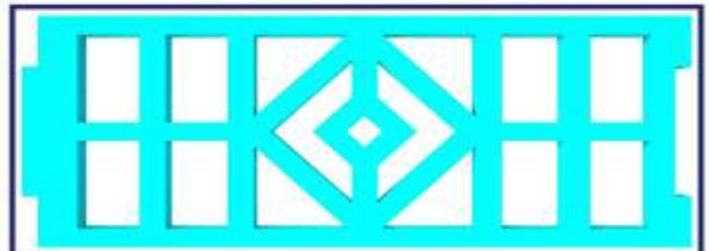
ДЕКОРАТИВНАЯ КАМЕННАЯ ПЛИТКА ДЛЯ ПОЛА ПО ИМЕНИИ



САДОВАЯ СТЕНА ПО ИМЕНИИ ДЕКОРАТИВНЫЙ ЗОЛВИС



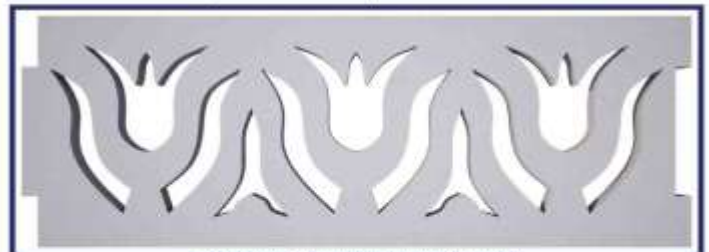
САДОВАЯ СТЕНА ПО ИМЕНИИ ДЕКОРАТИВНЫЙ ОСМАЛЫ



САДОВАЯ СТЕНА ПО ИМЕНИИ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПРИЗМА



САДОВАЯ СТЕНА ПО ИМЕНИИ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПОЛУМЕСИЦ



САДОВАЯ СТЕНА ПО ИМЕНИИ ДЕКОРАТИВНЫЙ ТУЛЫПАН

## МОДЕЛИ ПОКРЫТИЯ СТЕНЫ С ПОВЕРХНОСТЬЮ ПОВЕРХНОСТИ



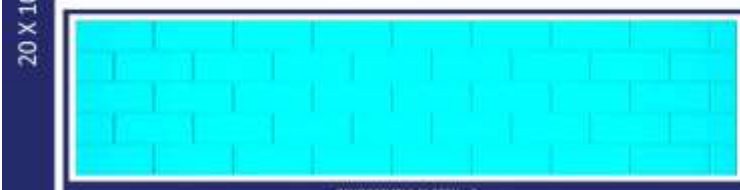
## ДЕКОРАТИВНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ



ДЕКОРАТИВНЫХ СТЕН - 1



ДЕКОРАТИВНЫХ СТЕН - 1



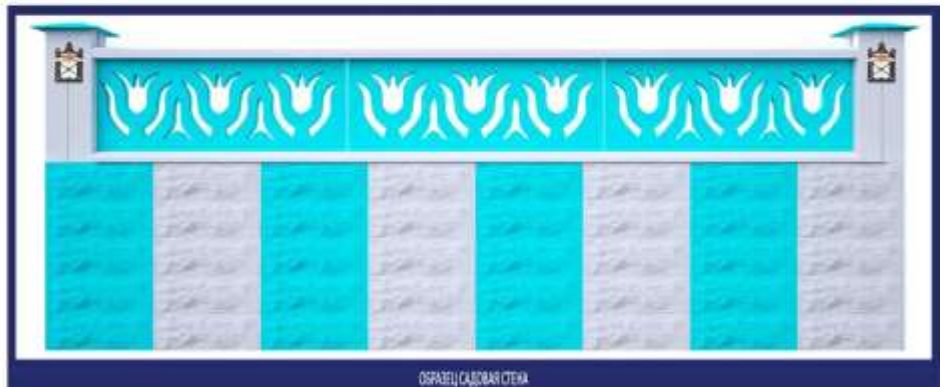
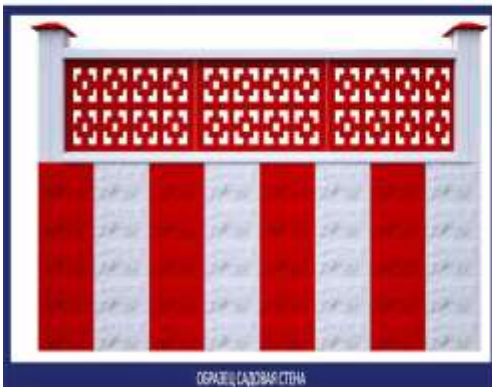
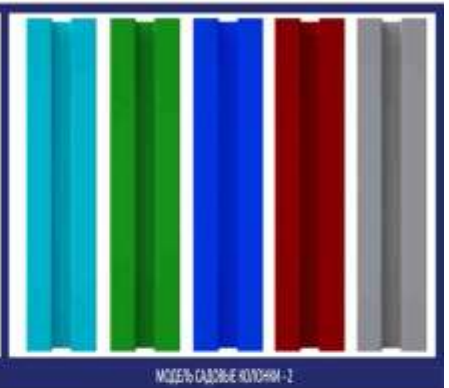
ДЕКОРАТИВНЫХ СТЕН - 2



ДЕКОРАТИВНЫХ СТЕН - 2



## ЧАСТИ САДОВЫХ СТЕН – РЕШЕТКИ





## ПОЧЕМУ МЫ

**\*\*С НАШЕЙ ОПЫТНОЙ КОМАНДОЙ, КОТОРУЮ МЫ СОЗДАЛИ В СООТВЕТСТВИИ С НАШЕЙ ИНФРАСТРУКТУРОЙ ПЛАНИРОВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА И ПРОДАЖ, МЫ МОЖЕМ ПРЕДЛАГАТЬ ВАМ 24 ЧАСОВОЕ НЕПРЕРЫВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОТ НАШЕГО ПРЕДСТАВИТЕЛЯ, КОТОРЫЙ ВЫ МОЖЕТЕ ГОВОРИТЬ НА ЯЗЫКЕ КОТОРЫЙ ВЫ ИСПОЛЬЗУЕТЕ, С ЦЕНТРОМ АКТИВАЦИИ КОТОРЫЙ МЫ СОЗДАЛИ, ТОЛЬКО ПЛАТИТЬ ВАШ СТРАНОВОЙ НАЛОГ ДОСТАТОЧНО, ЧТОБЫ ТОРГОВАТЬ ВАМ, МОЖНО ТОРГОВАТЬ ВАМ КАК ВЫ ПОКУПАЕТЕ ТОВАРЫ ИЗ ЛЮБОГО ГОРОДА В ВАШЕЙ СОБСТВЕННОЙ СТРАНЕ...**



**\*\*МЫ СТРЕМИМСЯ К УКРЕПЛЕНИЮ ОТНОШЕНИЙ С НАШИМИ КЛИЕНТАМИ, С ТАКИМИ УСЛОВИЯМИ КАК ПРОИЗВОДСТВО ВОВРЕМЯ - ДОСТАВКА ВОВРЕМЯ - МОНТАЖ ВОВРЕМЯ.**

**\*\*МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ВОЗМОЖНОСТЬ БЕЗОПАСНОЙ ТОРГОВЛИ ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ С ГАРАНТИЕЙ ФИКСИРОВАННОЙ ЦЕНЫ МИНИМИЗИРУЯ НАШУ ПРИБЫЛЬНОСТЬ.**

**\*\*БЛАГОДАРЯ НАШЕЙ ПРОЗРАЧНОЙ ПОЛИТИКЕ ПРОДАЖ МЫ СНИМАЕМ ВАШ РИСК БЫТЬ ОБМАНУТЫМ, ПУБЛИКУЯ НАШИ ТЕКУЩИЕ ЦЕНЫ НА НАШЕМ ВЕБ-САЙТЕ НА ВСЕХ ЯЗЫКАХ.**

**\*\*МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ УСТАНОВИТЬ ЗАВОД КОТОРЫЙ ВЫ ПЛАНИРУЕТЕ ПОКУПАТЬ НА НАШЕМ ВЕБ-САЙТЕ С ПОМОЩЬЮ ВИРТУАЛЬНОЙ СРЕДЫ И СМОЖЕТЕ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ВАШИМ БЮДЖЕТОМ, ДОБАВЛЯЯ ИЛИ УДАЛЯЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.**



**\*\*МЫ ПУБЛИКУЕМ ИНТЕРВЬЮ И ВИЗУАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ О ЗАВЕРШЕННЫХ НАМИ ПРОЕКТАХ И ИНТЕРВЬЮ КОТОРЫЕ НАШИ КЛИЕНТЫ УПОМЯНУЛИ О НАШЕЙ КОМПАНИИ НА НАШЕМ ВЕБ-САЙТЕ, НЕ ПОЗВОЛЯЯ ВАМ ИЗБЕЖАТЬ НЕНУЖНОГО ВРЕМЕНИ И ПОТЕРИ ДЕНЕГ ДЛЯ СПРАВОЧНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ.**

**\*\*СО ВСЕМИ ОРГАНИЗОВАННЫМИ КАМПАНИЯМИ ЗАВОДА, МЫ ПРЕДЛАГАЕМ МНОЖЕСТВО РАЗЛИЧНЫХ ПРОДУКТОВ КОТОРЫЕ ВАМ НЕОБХОДИМО ПРИОБРЕСТИ В ОДНОМ МЕСТЕ БЕЗ УСИЛИЙ ДЛЯ СОЗДАНИЯ ПОЛНОГО ЗАВОДА.**

**\*\*МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТЕРМИН БАНКОВСКИЙ КРЕДИТ ДЛЯ ВСЕХ НАШИХ ПРОИЗВОДСТВ, СОВЕРШАТЬ ПОКУПКИ В ЛИЗИНГЕ ИЛИ АККРЕДИТИВЕ С ПОМОЩЬЮ БАНКОВСКИХ ЧАСТНЫХ СОГЛАШЕНИЙ КОТОРЫЕ МЫ ДЕЛАЕМ.**

**\*\*МЫ СНИМАЛИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ПОДПИСАТЬ КОНТРАКТ С ЯЗЫКОМ, КОТОРЫЙ КЛИЕНТ НЕ ПРЕДПОЧИТАЕТ ЧТОБЫ МЫ ГОТОВИЛИ КОНТРАКТЫ С ЯЗЫКОМ КОТОРЫЙ ПРЕДПОЧИТАЕТ КЛИЕНТ. МЫ МОЖЕМ ПРЕОДОЛЕТЬ ПРОБЛЕМЫ ВЫЗВАННЫЕ ТЕМ ЧТО КОНТРАКТЫ НЕ МОГУТ БЫТЬ ПРАВИЛЬНО ПОНЯТЫ СТОРОНАМИ С ДРУГИМ ЯЗЫКОМ. МЫ ТАКЖЕ РАЗРЕШАЕМ, ЧТОБЫ ЭТИ КОНТРАКТЫ БЫЛИ ОДОБРЕННЫ СООТВЕТСТВУЮЩИМИ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯМИ ГОСУДАРСТВА ЧТОБЫ ОНИ ПОЛУЧИЛИ МЕЖДУНАРОДНОЕ ПОДТВЕРЖДЕНИЕ И ЧТО ВЫ МОЖЕТЕ СВОБОДНО ИСКАТЬ СВОИ ПРАВА В СЛУЧАЕ НЕУДОБСТВ.**

**\*\*СЫРЬЕ И РАЗМЕРЫ КОТОРЫЕ БУДУТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ ЗАПИСЫВАЮТСЯ В КОНТРАКТЕ СО СПЕЦИФИКАЦИЯМИ КОТОРЫЕ НЕ ДАЮТ ВАМ НЕПРИЯТНЫЕ СЮРПРИЗЫ ПОСЛЕ ТОГО КАК ВЫ МОЖЕТЕ СТОЛКНУТЬСЯ С НИМИ.**

**\*\*МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ БОЛЕЕ УДОБНУЮ И БЕЗОПАСНУЮ ТОРГОВЛЮ ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ ПРЕДОСТАВЛЯЯ КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЗАЩИЩАЮЩИЕ ПРОДАВЦА И ПОКУПАТЕЛЯ, ПРОЦЕСС ОПЛАТЫ В ТРИ ЭТАПА И ТОЛЬКО ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ И РАЗМЕЩЕНИЯ УСЛОВИЙ ШТРАФА ЗА ТО, ЧТО ВЫ НЕ ПОТЕРЯЛИ ДЕНЬГИ В СЛУЧАЕ ВОЗМОЖНЫХ ЗАДЕРЖЕК.**



**\*\*** МЫ ПРЕДЛАГАЕМ КЛИЕНТАМ КОТОРЫЕ ПОДПИСАЛИ КОНТРАКТ НА ПРОСМОТР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА ПРИНАДЛЕЖАТ ИМ В ПРЯМОМ ЭФИРЕ НА ВЕБ-САЙТЕ С ИП –АДРЕСОМ КОТОРЫЙ МЫ ИМ ПРЕДОСТАВИМ.

**\*\*** В ТО ВРЕМЯ КАК ПРОЦЕСС ПРОИЗВОДСТВА ЗАВОДА ПРОДОЛЖАЕТСЯ ЧТО ВЫ БУДЕТЕ КУПИТЬ, МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ВАМ ИНФРАСТРУКТУРНЫЙ ПРОЕКТ ДЛЯ БЕСПЛАТНОЙ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ. В ТО ВРЕМЯ КАК ВАШ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ПРОДОЛЖАЕТСЯ, МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ВАМ ВОЗМОЖНОСТЬ ГОТОВИТЬ ВАШУ ИНФРАСТРУКТУРУ ОДНОВРЕМЕННО И БЕЗ ЗАДЕРЖКИ.

**\*\*** МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ВАМ УСЛУГУ ДЛЯ ОТСЛЕЖИВАНИЯ НАПРАВЛЕНИИ И ВРЕМЕНИ ДОСТАВКИ ПУТЕМ ПРОСТОГО ВВОДА НОМЕРА ВАШЕГО КОНТЕЙНЕРА НА НАШЕМ ВЕБ-САЙТЕ НА ОТГРУЖЕННЫХ ВАМИ ПРОДУКТАХ.

**\*\*** МЫ ПОДТВЕРЖДАЕМ КАЧЕСТВО ВСЕХ ПРОДУКТОВ С СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ ЕВРО. В ЭТОМ ОТНОШЕНИИ МЫ ПОЗВОЛЯЕМ ВАМ СВОБОДНО ВХОДИТЬ В СТРАНЫ ГДЕ ВЫ НАХОДИТЕСЬ И ПРОДУКТЫ КОТОРЫЕ ВЫ ПРИОБРЕЛИ НЕ СОБЛЮДАЯ ТАМОЖЕННОЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО.

**\*\*** МЫ НЕ ПОЛУЧАЕМ НИКАКИХ ДЕНЕГ ДЛЯ УСТАНОВКИ ЗА МАШИН КОТОРЫЕ ВЫ КУПИЛИ. ВО ВРЕМЯ ТЕСТОВЫХ И ТЕСТОВЫХ ПРОИЗВОДСТВ, КОТОРЫЕ МЫ ПРОВОДИЛИ НА ВАШЕМ ЗАВОДЕ, МЫ ПРЕДОСТАВЛЯЕМ ВАШЕМУ ОПЕРАТОРУ НЕОБХОДИМУЮ ПОДГОТОВКУ И СЕРТИФИКАЦИЮ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ БЕСПЛАТНО.

**\*\*** МЫ ОБЕСПЕЧИВАЕМ РАЗРЕШЕНИЕ ПЕРЕРЫВОВ В КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ СОХРАНЯЯ ПЕРИОД ВМЕШАТЕЛЬСТВА ДЛЯ ГАРАНТИЙ В ТЕЧЕНИЕ 48 ЧАСОВ - ОТ 72 ЧАСОВ ДО 120 ЧАСОВ ЗА ГРАНИЦЕЙ. ТАКИМ ОБРАЗОМ С НЕОБЫЧАЙНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ И ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ, МЫ МОЖЕМ ПОЛУЧИТЬ ВАШ РЕЗЕРВНЫЙ СЕРВИС НА МИНИМАЛЬНОМ УРОВНЕ.

**\*\*** НАШЕЙ КРУГЛОСУТОЧНОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКОЙ ВЫ МОЖЕТЕ СВЯЗАТЬСЯ С НАМИ НА НАШЕМ ВЕБ-САЙТЕ НА ЛЮБОМ ЯЗЫКЕ И ПРЕДОСТАВИТЬ ВОЗМОЖНОСТЬ ЛЕГКО ИСПОЛЬЗОВАТЬ НАШИ СЛУЖБЫ ПОСЛЕПРОДАЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

**НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КАЧЕСТВА ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ С ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ И СЕРТИФИКАТОМ ЕВРО-1.**

